

Sommaire

- WebSales
- Traçabilité des modifications sur une étape (sans changement d'étape)
- Réactiver un concept abandonné
- Personnaliser le chemin des documents externes avec des données du devis onduleur
- Fichiers de base
- Gestion des mètres linéaires en millimètres (ml en mm)
- Menu général - Liste des habilitations : ignorer les utilisateurs annulés
- Commandes d'achat
- Fournisseur imposé au devis : fournisseur pré-rempli et verrouillé dans le besoin matière
- Commandes client
- Gestion des excédents pour les ensembles montés à l'extérieur
- Production
- Saisie des temps - Édition des étiquettes du produit fini et de ses composants
- Nouvelle méthode de remontée automatique des matières
- Initialiser la quantité entrée en stock avec le reste à produire de la commande
- Édition du tableau d'encours de production - Transfert Exce
- Livraisons
- Modification du nombre de palettes prévues

VoluNews - Février 2026 v.5.0.237.1



Bonjour,

Volume Software a le plaisir de vous présenter les VoluNews de **Février 2026**.

Bonne lecture !

WEBSALES

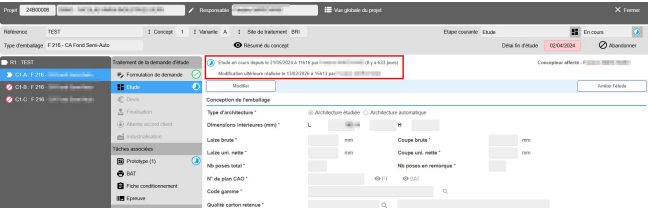
Traçabilité des modifications sur une étape (sans changement d'étape)

Nouvelle fonctionnalité

Lors de la modification d'une étude, WebSales affiche désormais une information indiquant qu'il y a eu **un modification ultérieure sur l'étape en cours** (sans changement d'étape du workflow).

Cette indication apparaît uniquement si :

- la modification a été faite par **un autre utilisateur**, ou
- par le **même utilisateur**, mais **un autre jour** que la saisie initiale.



Bénéfices clés

- ✔ **Traçabilité immédiate** : on voit tout de suite qu'une étape a été retouchée après coup.
- ✔ **Meilleure collaboration** : évite les malentendus quand plusieurs personnes interviennent sur la même étude.
- ✔ **Suivi plus fiable** : facilite le contrôle des changements avant de poursuivre le workflow (prototype, BAT, etc.).

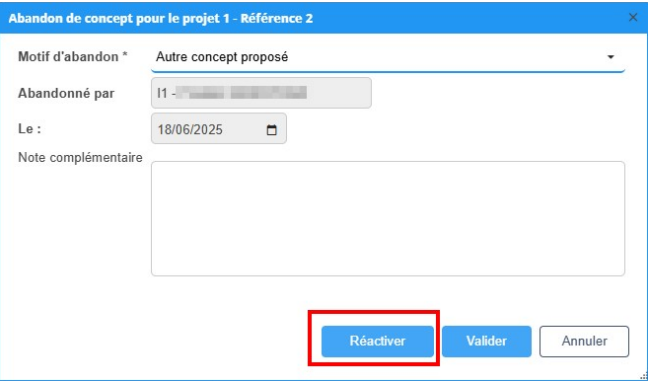
Réactiver un concept abandonné

Nouvelle fonctionnalité

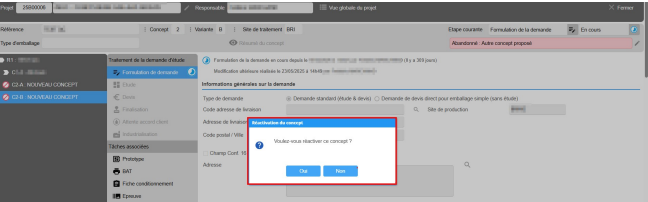
Lorsqu'un concept a été **abandonné**, vous avez la possibilité de le **réactiver** directement depuis WebSales, sans recréer un nouveau concept.

Exemple concret

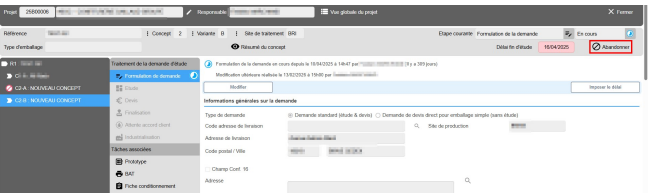
Dans la fenêtre où l'on modifie le **motif d'abandon**, un bouton « **Réactiver** » est disponible



Une **confirmation** est demandée avant la réactivation.



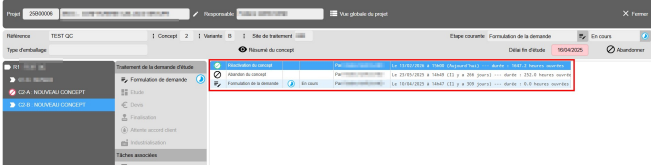
Après réactivation, le concept redevient actif et peut, si besoin, être **abandonné à nouveau**.



L'**historique** est également **alimenté** lors de la réactivation :

Sommaire

- WebSales
- Traçabilité des modifications sur une étape (sans changement d'étape)
- Réactiver un concept abandonné
- Personnaliser le chemin des documents externes avec des données du devis onduleur
- Fichiers de base
- Gestion des mètres linéaires en millimètres (ml en mm)
- Menu général - Liste des habilitations : ignorer les utilisateurs annulés
- Commandes d'achat
- Fournisseur imposé au devis : fournisseur pré-rempli et verrouillé dans le besoin matière
- Commandes client
- Gestion des excédents pour les ensembles montés à l'extérieur
- Production
- Saisie des temps - Édition des étiquettes du produit fini et de ses composants
- Nouvelle méthode de remontée automatique des matières
- Initialiser la quantité entrée en stock avec le reste à produire de la commande
- Édition du tableau d'encours de production - Transfert Exce
- Livraisons
- Modification du nombre de palettes prévues

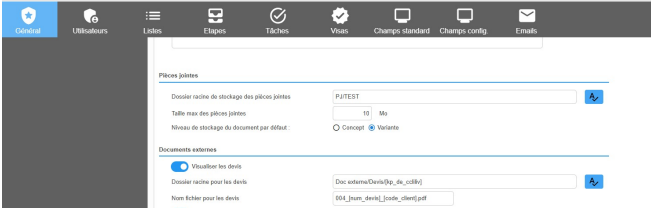


Personnaliser le chemin des documents externes avec des données du devis onduleur

Nouvelle fonctionnalité

Dans l'administration WebSales (onglet **Général**), une nouvelle fonctionnalité permet de **composer automatiquement le chemin de stockage des documents externes** en y intégrant des **données issues du devis onduleur**.

Concrètement, les documents peuvent être rangés dans des dossiers plus "parlants" et mieux structurés, sans renommage manuel.



Bénéfices clés

- ✔ **Classement automatique** : plus besoin de trier à la main, le bon chemin est généré dès la création du document.
- ✔ **Dossiers plus clairs** : arborescence construite avec des informations métier (devis onduleur), donc plus facile à retrouver.
- ✔ **Moins d'erreurs** : réduction des documents déposés au mauvais endroit.
- ✔ **Gain de temps** : recherche et consultation plus rapides pour les équipes (ADV, BE, production).

FICHIERS DE BASE

Gestion des mètres linéaires en millimètres (ml en mm)

Nouvelle fonctionnalité

Dans la préparation des affrètements, vous pouvez **gérer les mètres linéaires (ml) en millimètres (mm)** pour la **recherche et le calcul des tarifs transporteur**.

Bénéfices clés

- ✔ **Calculs plus précis** : meilleure finesse sur les chargements, surtout quand les longueurs sont proches et qu'un arrondi en ml fausse le résultat.
- ✔ **Adapté aux contraintes terrain** : utile quand vous travaillez avec des métrages exprimés naturellement en mm (palettes, longueurs utiles, contraintes camion).

Menu général - Liste des habilitations : ignorer les utilisateurs annulés

Nouvelle fonctionnalité

Lors de la génération du fichier "**liste des habilitations**" depuis le menu général, le système permet d'**exclure automatiquement les utilisateurs annulés**.

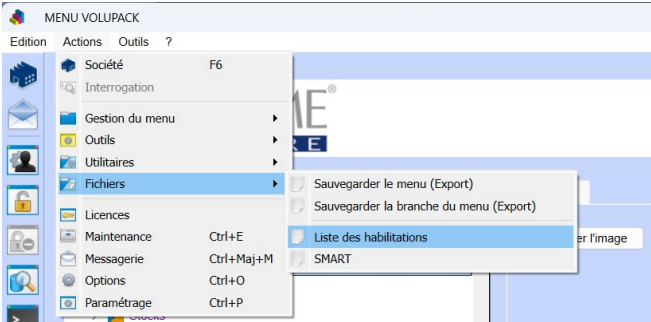
Cela évite de produire une liste "polluée" par des comptes qui ne sont plus actifs.

Bénéfices clés

- ✔ **Liste plus lisible** : uniquement les utilisateurs actifs, plus simple à exploiter.
- ✔ **Moins d'erreurs d'analyse** : on évite d'interpréter un compte annulé comme "encore habilité".
- ✔ **Gain de temps** : plus besoin de trier/filtrer manuellement après génération.

Exemple concret

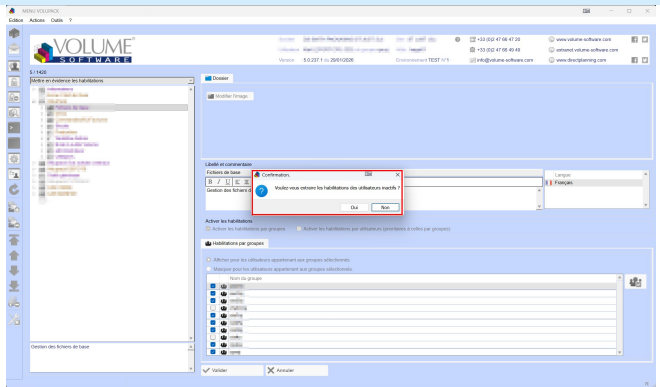
Accès à la génération du fichier "Liste des habilitations" depuis le menu général



Exemple avec un paramétrage de type « Confirmation »

Sommaire

- WebSales
- Traçabilité des modifications sur une étape (sans changement d'étape)
- Réactiver un concept abandonné
- Personnaliser le chemin des documents externes avec des données du devis onduleur
- Fichiers de base
- Gestion des mètres linéaires en millimètres (ml en mm)
- Menu général - Liste des habilitations : ignorer les utilisateurs annulés
- Commandes d'achat
- Fournisseur imposé au devis : fournisseur pré-rempli et verrouillé dans le besoin matière
- Commandes client
- Gestion des excédents pour les ensembles montés à l'extérieur
- Production
- Saisie des temps - Édition des étiquettes du produit fini et de ses composants
- Nouvelle méthode de remontée automatique des matières
- Initialiser la quantité entrée en stock avec le reste à produire de la commande
- Édition du tableau d'encours de production - Transfert Exce
- Livraisons
- Modification du nombre de palettes prévues



COMMANDES D'ACHAT

Fournisseur imposé au devis : fournisseur pré-rempli et verrouillé dans le besoin matière

Nouvelle fonctionnalité

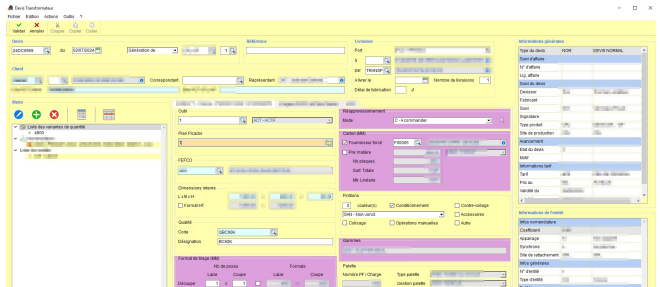
Dans la **visualisation des besoins matières**, lorsqu'un **fournisseur est imposé au niveau du devis** (mode "fournisseur bloqué"), le besoin matière reprend automatiquement ce fournisseur.

Bénéfices clés

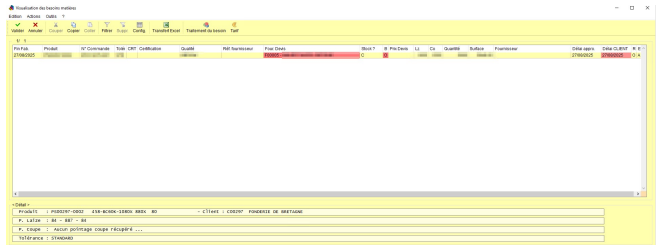
- ✔ **Cohérence devis → approvisionnement** : le fournisseur imposé sur le devis est respecté jusqu'au besoin matière.
- ✔ **Moins d'erreurs achats** : évite de basculer involontairement sur un autre fournisseur.
- ✔ **Process sécurisé** : les options qui pourraient contourner la contrainte sont automatiquement désactivées.

Exemple concret

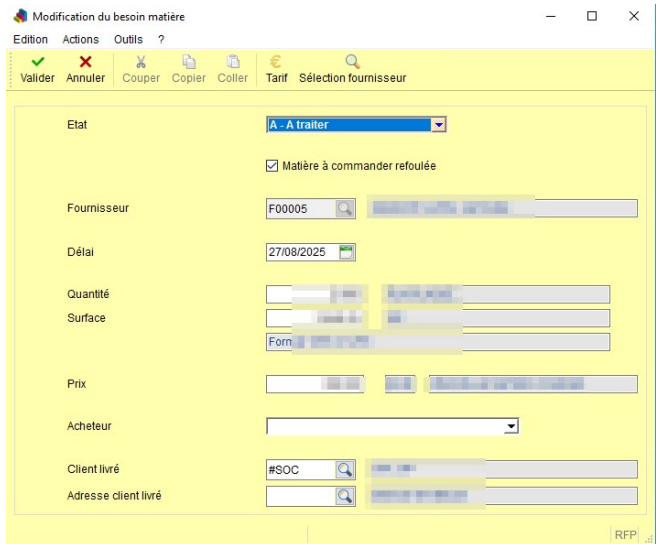
Sur le devis, un **fournisseur est imposé** pour la matière (fournisseur bloqué).



Dans la visualisation des besoins matières, le champ **Fournisseur** est alors **pré-rempli** avec ce fournisseur et **verrouillé**.



La mise à jour du fournisseur via la recherche des contraintes n'est plus disponible, afin de **garantir la cohérence devis → approvisionnement**.



Sommaire

- WebSales
- Tracabilité des modifications sur une étape (sans changement d'étape)
- Réactiver un concept abandonné
- Personnaliser le chemin des documents externes avec des données du devis onduleur
- Fichiers de base
- Gestion des mètres linéaires en millimètres (ml en mm)
- Menu général - Liste des habilitations : ignorer les utilisateurs annulés
- Commandes d'achat
- Fournisseur imposé au devis : fournisseur pré-rempli et verrouillé dans le besoin matière
- Commandes client
- Gestion des excédents pour les ensembles montés à l'extérieur
- Production
- Saisie des temps - Édition des étiquettes du produit fini et de ses composants
- Nouvelle méthode de remontée automatique des matières
- Initialiser la quantité entrée en stock avec le reste à produire de la commande
- Édition du tableau d'encours de production - Transfert Exce
- Livraisons
- Modification du nombre de palettes prévues

COMMANDES CLIENT

Gestion des excédents pour les ensembles montés à l'extérieur



Nouvelle fonctionnalité

Avant, les excédents d'un ensemble monté à l'extérieur étaient gérés globalement sur l'ensemble.
La gestion est maintenant détaillée **par composant**, pour un suivi plus fidèle lors de la réception.



Bénéfices clés

- ✔**Suivi plus précis** : l'excédent est affecté au bon composant, pas "absorbé" par l'ensemble.
- ✔**Gestion plus fiable** : facilite le contrôle quand certains composants arrivent en surplus et d'autres non.
- ✔**Moins d'écarts** : meilleure cohérence entre ce qui est réellement reçu/consommé et ce qui est suivi dans la commande.

PRODUCTION

Saisie des temps - Édition des étiquettes du produit fini et de ses composants



Nouvelle fonctionnalité

Le programme **Saisie des temps** permet de déclencher l'**édition des étiquettes** :

- de l'**étiquette du produit fini**,
- et, si le produit a des composants, des **étiquettes des composants** associés.

Lorsque des composants existent, une fenêtre s'affiche pour **sélectionner les étiquettes à imprimer**.
S'il n'y a pas de composant, l'étiquette du produit fini est imprimée directement.

2 étiquettes à éditer							
Séq.	Produit	Désignation	Coef	Qté cde	Qté / pal	Sél.	
	PRO0000001	CTS DE 50 FEUILLES			500		
10	PRO0000002	CTS DE 50 FEUILLES	50.00	25 000		☒	
20	PSF0000001	CTS DE 50 FEUILLES	50.00	25 000		☐	
30	PSF0000002	CTS DE 50 FEUILLES	50.00	25 000		☐	
40	PSF0000003	CTS DE 50 FEUILLES	1.00	500		☐	
50	PSF0000004	CTS DE 50 FEUILLES	1.00	500		☐	
60	PSF0000005	CTS DE 50 FEUILLES	1.00	500		☐	
70	PSF0000006	CTS DE 50 FEUILLES	50.00	25 000	250	☐	



Bénéfices clés

- ✔**Gain de temps en atelier** : plus besoin de sortir de la saisie des temps pour éditer les étiquettes.
- ✔**Moins d'oublis** : l'impression des étiquettes PF + composants est déclenchée au bon moment, pendant l'exécution.
- ✔**Process plus fluide** : sélection simple des composants à étiqueter quand plusieurs éléments sont concernés.
- ✔**Mieux adapté à vos pratiques** : possibilité de limiter la liste aux composants réellement étiquetables (selon vos règles internes).

Nouvelle méthode de remontée automatique des matières



Nouvelle fonctionnalité

Dans le calcul des prix de revient, une nouvelle méthode permet de **déterminer automatiquement la matière "remontée"** à partir des **coûts réellement réalisés en production** (coûts d'opérations), pour obtenir un résultat plus cohérent et plus représentatif.

Comment ça se traduit dans le calcul :

- La méthode calcule une **quantité réalisée fixe (égale à 1)**.
- Le **montant réalisé** est calculé à partir de la **somme des coûts des opérations par phase** (temps × taux horaire x taux du site de production du sous-devis associé à la ligne de commande).



Bénéfices clés

- ✔**Coûts plus fiables** : la remontée matière s'appuie sur les coûts constatés (et pas uniquement sur une logique théorique).
- ✔**Meilleure cohérence multi-sites** : prise en compte du site de production pour un prix de revient plus juste selon l'organisation.
- ✔**Moins d'écarts** : réduction des divergences liées à des remontées matières hétérogènes.

Initialiser la quantité entrée en stock avec le reste à produire de la commande



Nouvelle fonctionnalité

En déclaration de production **en mode CAB transformateur**, lorsque le code-barres scanné **ne contient pas de quantité**, la quantité était jusqu'ici initialisée avec la **quantité par palette complète**.

Cette fonctionnalité permet, selon activation, d'initialiser la quantité avec la **quantité commandée restante à produire** :

- si le **reste à produire** est **> 0** et **< quantité palette complète**, la quantité proposée = **reste à produire**,
- sinon, la quantité proposée = **palette complète**.



Bénéfices clés

- ✔**Gain de temps en production** : plus besoin de recalculer/ajuster la quantité en fin de commande.
- ✔**Process plus fluide** : particulièrement utile sur les commandes où la dernière palette est souvent incomplète.
- ✔**Moins d'erreurs de stock** : évite de rentrer une palette complète alors qu'il ne reste qu'un reliquat à produire.



Exemple concret

Si deux palettes ont déjà été produites en **palette complète**, et qu'il ne reste plus qu'un **reliquat** inférieur à une palette complète, la 3^e palette est automatiquement initialisée avec ce **reste à produire**.

Commande : 26CA0112
Ligne : 1
Produit : TUB0002063
Quantité commandée : 4 536
Quantité déjà fabriquée : 3 240
Quantité par palette complète : 1 620
(Donc reste à produire = 4 536 - 3 240 = **1 296**.)

Sommaire

- WebSales
- Traçabilité des modifications sur une étape (sans changement d'étape)
- Réactiver un concept abandonné
- Personnaliser le chemin des documents externes avec des données du devis onduleur
- Fichiers de base
- Gestion des mètres linéaires en millimètres (ml en mm)
- Menu général - Liste des habilitations : ignorer les utilisateurs annulés
- Commandes d'achat
- Fournisseur imposé au devis : fournisseur pré-rempli et verrouillé dans le besoin matière
- Commandes client
- Gestion des excédents pour les ensembles montés à l'extérieur
- Production
- Saisie des temps - Édition des étiquettes du produit fini et de ses composants
- Nouvelle méthode de remontée automatique des matières
- Initialiser la quantité entrée en stock avec le reste à produire de la commande
- Édition du tableau d'encours de production - Transfert Exce
- Livraisons
- Modification du nombre de palettes prévues

Entrée stock

Entrée en Fab.

ID Palette

26CA011200100000300000

ID Caisse

Qté

1296

Lieu

ATPATT

FBI

26CA0112

1

PF

TUB0002063

Palette

3

La saisie de la quantité pro

Édition du tableau d'encours de production - Transfert Excel

Nouvelle fonctionnalité

Il est possible d'exporter le tableau d'encours de production vers Excel afin de le retravailler (tri, filtres, analyses, partage) sans ressaisie.

Important : ce fonctionnement nécessite l'option payante WIN/4 (interface Excel).

Impression (DEF)



1 Boulevard Heurteloup
37000 TOURS

Téléphone 02 47 66 47 20
Support 02 47 66 49 49

Email info@volume-software.com
Web www.volume-software.com

www.directplanning.com

Imp.1

Imp.2

Imp.3

Imp.4

Ecran.

Fichier.

Multi-imprimantes

Vide.

Autre imprimante.

edi/Cde

Transfert Excel

Quitte.

Echap

Sortie de la liste sur l'imprimante 1.

RFP

Bénéfices clés

- ✓Analyse plus rapide : filtres, tris et contrôles dans Excel en quelques secondes.
- ✓Reporting facilité : extraction prête à partager avec production / ADV / direction.

LIVRAISONS

Modification du nombre de palettes prévues

Nouvelle fonctionnalité

L'expédition des affrètements accepte maintenant une quantité de palettes **plus élevée que celle initialement indiquée** (ex. 10 → 11+).

Le **fractionnement** (saisir moins de palettes que prévu) reste bien entendu possible.

En complément, vous pouvez aussi **modifier une ligne de groupage existante** tant qu'elle n'a pas encore de **bon de livraison** (ce qui n'était pas possible avant).

Affrètements U2

Fichier Edition Actions Outils ?

Créé / modifie Valider Annuler Couper Copier Coller

Selection

Nom affrètement

26010015

Transporteur

F0010

Mode transport

30 - Route

Type véhicule

SR - SEMI-REMOR

Préparateur

PRE - L. JONES

Quai affecté

Métrage commande

Id

ABC

Cariste

Réel

Etat

1 Aff. valide

Date/Heure rendez-vous prévu

23/01/2026 16:00

Date/Heure présentation

23/01/2026 16:00

Date/Heure début chargement

23/01/2026 16:00

Date/Heure fin chargement

Date/Heure départ usine

Lignes

Lig	gp	Commande	Ligne	Séquence	Client	Adresse	Magasin	Lieu	Nb Pal	Pré	Nom client livré	Bon de livraison	Lg
1		24121165	1	10	07862	009	TRA		10				

Bénéfices clés

- ✓Plus de souplesse terrain : ajustez le nombre de palettes aux écarts réels (palettes supplémentaires, recomposition...)
- ✓Moins de blocages : plus besoin de "contourner" quand le réel dépasse le prévu.
- ✓Données plus fiables : le prévu reflète mieux la réalité d'expédition, utile pour le suivi et le transport.

Sommaire

► WebSales

Traçabilité des modifications sur une étape (sans changement d'étape)

Réactiver un concept abandonné

Personnaliser le chemin des documents externes avec des données du devis onduleur

► Fichiers de base

Gestion des mètres linéaires en millimètres (ml en mm)

Menu général - Liste des habilitations : ignorer les utilisateurs annulés

► Commandes d'achat

Fournisseur imposé au devis : fournisseur pré-rempli et verrouillé dans le besoin matière

► Commandes client

Gestion des excédents pour les ensembles montés à l'extérieur

► Production

Saisie des temps - Édition des étiquettes du produit fini et de ses composants

Nouvelle méthode de remontée automatique des matières

Initialiser la quantité entrée en stock avec le reste à produire de la commande

Édition du tableau d'encours de production - Transfert Exce

► Livraisons

Modification du nombre de palettes prévues