

Sommaire

- Fichiers de base
- Nouveau programme de saisie des délais de charges des machines
- Production
- Édition des étiquettes de production — Modification en masse de la quantité par palette
- Gestion de stock
- Édition automatique de l'étiquette palette — En fonction du nouvel état et du motif de changement
- Livraisons
- Édition des BL — Facture de douane pour clients intracommunautaires
- Facturation
- Visu BL/Factures — meilleure lisibilité de la facturabilité

VoluNews - Octobre 2025 v.4.1.232.1



Bonjour,

Volume Software a le plaisir de vous présenter les VoluNews de **Octobre 2025**.

Bonne lecture !

FICHIERS DE BASE

[Nouveau programme de saisie des délais de charges des machines](#)

Nouvelle fonctionnalité

Dans le cadre de la **gestion simplifiée des délais clients**, un **nouveau programme** permet de saisir les **délais de charge par machine**.
Ces valeurs sont ensuite utilisées pour **proposer automatiquement des dates de fin de fabrication réalistes** dès la saisie des commandes.

- Un **filtre** intégré facilite la recherche par :
- Code site de production
 - Libellé long du site de production
 - Code machine
 - Désignation de la machine

Saisie des délais de charge des machines

Filtre sur les sites de production et/ou machines

71

Délais de charge des machines (en jours)

Site de production	Machine	Désignation	Délai en jours
07 -	7110	ONDULEUSE	7
07 -	7121	TCY MINILINE 9PA	
07 -	7122	CAVIFES MIDLINE BTW5	
07 -	7131	BOBST 1540	
07 -	7133	MARTIN DRO 1628	4
07 -	7134	RAPIDBOX	8
07 -	7135	DRO HOP	
07 -	7141	MITRAILLEUSE	

Sauvegarder Fermer

Bénéfices clés

- ✓ **Promesse de délai fiable** dès la création de la commande
- ✓ **Cohérence inter-sites** grâce à une logique uniforme de calcul
- ✓ **Moins de retards planification / livraison**
- ✓ **Pas de saisie manuelle** : tout est calculé automatiquement selon la charge atelier

Principe de fonctionnement

Quand on crée une commande, **chaque article** est fabriqué selon une **gamme de fabrication**, c'est-à-dire une succession de machines à utiliser (ex. onduleuse → découpe → collage...).

Lors de la saisie d'une commande client, le système analyse les **gammes de fabrication** associées aux produits de la commande.

Il détermine automatiquement une **date de référence** selon la charge machine globale.

□ Le système parcourt les **gammes** issues des **devis créateurs** de tous les produits présents dans la nomenclature.

Visualisation nomenclature multi-niveau

Edition Outils ?

Valider Annuler Couper Copier Coller

Composants

- 1 x R25782R : 3144055-AA FD +CV 1175X1175X820 (Qualité : FAB)
- 1 x P25782R1 : FD +CV 1175X1175X870 3144055-AA (Qualité : FAB) (Gamme : T05 - 7161)
- 1 x P25782N1 : FOND AVEC FENETRE 1175X1175X870 (Qualité : FAB) (Gamme : T06 - 7110/7134)
- 1 x P25782N2 : FOND SANS FENETRE 1175X1175X870 (Qualité : FAB) (Gamme : T06 - 7110/7134)
- 1 x P25782R2 : COUV 1175X1175X870 3144055-AA (Qualité : FAB) (Gamme : T05 - 7110/7133)

RFP

Gamme des produits P2578N1 & P2578N2 (T06)

Sommaire

- Fichiers de base
- Nouveau programme de saisie des délais de charges des machines
- Production
- Édition des étiquettes de production — Modification en masse de la quantité par palette
- Gestion de stock
- Édition automatique de l'étiquette palette — En fonction du nouvel état et du motif de changement
- Livraisons
- Édition des BL — Facture de douane pour clients intracommunautaires
- Facturation
- Visu BL/Factures — meilleure lisibilité de la facturabilité

Fichier

Édition

Actions

Outils

?

Créer/modifier

Interpréter

Valider

Annuler

Couper

Copier

Coller

Notes

TSC

Gamme

T06

7110/7134

Site

07 -

Type

de

0

à

1

couleurs

Colissage

N - Non

Jonction

N - Non

Découpe

1 - Indifférent

Délai de sécurité

☐ Jours

☐ Expert

Annuler logiquement

☐

1/ 4

Phase	Section	Opération	Sous-opération	Libellé opération	Difficulté	Machine	Formule	Délai
10	OND	OND	REG	REGLAGE ONDULEUSE	NOR	7110	REG	
20	OND	OND	PAS	PASSAGE ONDULEUSE	NOR	7110	PAS	
30	TBA	DEC	REG	REGLAGE DECOUPE	NOR	7134	REG	
40	TBA	DEC	PAS	PASSAGE DECOUPE	NOR	7134	PAS	

Formule

Difficulté

NORMALE

Machine

ONDULEUSE

Temps

Cadence

Code calcul

Paramètre

Désignation de la gamme

RFP

Gamme du produit P2578R2 (T05)

Fichier

Édition

Actions

Outils

?

Créer/modifier

Interpréter

Valider

Annuler

Couper

Copier

Coller

Notes

TSC

Gamme

T05

7110/7133

Site

07 -

Type

de

0

à

4

couleurs

Colissage

N - Non

Jonction

N - Non

Découpe

1 - Indifférent

Délai de sécurité

☐ Jours

☐ Expert

Annuler logiquement

☐

1/ 4

Phase	Section	Opération	Sous-opération	Libellé opération	Difficulté	Machine	Formule	Délai
10	OND	OND	REG	REGLAGE ONDULEUSE	NOR	7110	REG	
20	OND	OND	PAS	PASSAGE ONDULEUSE	NOR	7110	PAS	
30	TBA	DEC	REG	REGLAGE DECOUPE	NOR	7133	REG	
40	TBA	DEC	PAS	PASSAGE DECOUPE	NOR	7133	PAS	

Formule

Difficulté

NORMALE

Machine

ONDULEUSE

Temps

Cadence

Code calcul

Paramètre

Désignation de la gamme

RFP

2] Pour chaque produit, il récupère le **délai le plus long** (en jours ouvrés) parmi toutes les machines nécessaires.

Délais de charge des machines des gammes (T05 & T06)

Saisie des délais de charge des machines

—

□

×

Filter sur les sites de production et/ou machines

71

×

Délais de charge des machines (en jours)

Site de production	Machine	Désignation	Délai en jours
07 -	7110	ONDULEUSE	7
07 -	7121	TCY MINILINE 9PA	
07 -	7122	CAVIFES MIDLINE BTWS	
07 -	7131	BOBST 1540	
07 -	7133	MARTIN DRO 1628	4
07 -	7134	RAPIDBOX	8
07 -	7135	DRO HOP	
07 -	7141	MITRAILLEUSE	

✓ Sauvegarder

✗ Fermer

3] Le système retient le **délai de charge le plus long**, puis ajoute **+1 jour pour chaque machine** qui suit celle associée à ce délai maximal.
Si une machine n'a pas encore de délai défini, **1 jour par défaut** est appliqué..

Gamme T06 – Article P2578N1

Article	Gamme	Machine	Délai	Nb jours
P2578N1	T06	7110	7	
		7134	8	8
		Total		(max) 8

- Machines :
1ère machine dans la gamme : **7110 = délai de charge de 7 j**
2ème machine dans la gamme : **7134 = délai de charge de 8 j**
- Délai le plus long : **8 j** (machine 7134)
- Aucune machine après 7134
→ Donc le **délai de charge retenu = 8 j**

Gamme T06 – Article P2578N2

Article	Gamme	Machine	Délai	Nb jours
P2578N2	T06	7110	7	
		7134	8	8
		Total		(max) 8

- Même configuration que P2578N1
- délai de charge retenu = 8 j**

Gamme T05 – Article P2578R2

Article	Gamme	Machine	Délai	Nb jours
P2578R2	T05	7110	7	7
		7133	4	+1

Sommaire

- Fichiers de base
- Nouveau programme de saisie des délais de charges des machines
- Production
- Édition des étiquettes de production — Modification en masse de la quantité par palette
- Gestion de stock
- Édition automatique de l'étiquette palette — En fonction du nouvel état et du motif de changement
- Livraisons
- Édition des BL — Facture de douane pour clients intracommunautaires
- Facturation
- Visu BL/Factures — meilleure lisibilité de la facturabilité

- Machines :
1ère machine dans la gamme : **7110 = délai de charge de 7 j**
2ème machine dans la gamme : **7133 = délai de charge de 4 j**
 - Délai le plus long : **7 j** (machine 7110)
- Une machine supplémentaire est placée après (machine 7133) → **+1 j**
- Donc le **délai de charge retenu = 7 + 1 = 8 j**

La **date de référence** correspond à la **date de la création de la ligne de commande** (Aujourd'hui) + le **délai total**. (En tenant compte du **calendrier de travail**.)

Date de création : 11/03/2025
Semaine type : Lundi au Vendredi

Délai de charge total = 7 + 1 = 8 jours ouvrés
Date de référence calculée est le **21/03/2025**.

PRODUCTION

Édition des étiquettes de production — Modification en masse de la quantité par palette

Nouvelle fonctionnalité

Il est maintenant possible de **modifier en une seule opération** la quantité d'étiquettes par palette pour **plusieurs lignes sélectionnées simultanément** dans l'écran d'édition des étiquettes de production.

- Lorsqu'une action « **Modif. qté étiquette** » est lancée, la valeur saisie s'applique à **toutes les lignes sélectionnées**, à condition qu'elles répondent au **critère défini dans le paramétrage**.

- Si une ou plusieurs lignes ne répondent pas au critère, un **message d'avertissement** s'affiche pour en informer l'utilisateur.
- Si **aucune ligne n'est sélectionnée**, seule la **ligne courante** sera mise à jour (comme auparavant).

Bénéfices clés

- ✓ **Gain de temps** : plus besoin de modifier chaque ligne individuellement.
- ✓ **Sécurité** : seules les lignes autorisées selon le paramétrage sont mises à jour.
- ✓ **Souplesse** : adaptable selon les besoins (par produit, par commande ou les deux).

GESTION DE STOCK

Édition automatique de l'étiquette palette — En fonction du nouvel état et du motif de changement

Nouvelle fonctionnalité

Cette évolution introduit la **génération automatique des étiquettes palettes** selon deux critères :

- le **nouvel état** de la palette (ex. : Validée, Déclassée, Terminée...),
- le **motif de changement d'état** (ex. : Anomalie, Manquin, Tiers...).

Sommaire

- Fichiers de base
- Nouveau programme de saisie des délais de charges des machines
- Production
- Édition des étiquettes de production — Modification en masse de la quantité par palette
- Gestion de stock
- Édition automatique de l'étiquette palette — En fonction du nouvel état et du motif de changement
- Livraisons
- Édition des BL — Facture de douane pour clients intracommunautaires
- Facturation
- Visu BL/Factures — meilleure lisibilité de la facturabilité

Dès qu'un changement d'état est effectué, le système peut éditer automatiquement ou sur confirmation une étiquette mise à jour, selon les règles définies dans le paramétrage.

Bénéfices clés

- Alignement immédiat stock-étiquette : l'état réel de la palette est toujours reflété sur l'étiquette après changement.
- Moins d'erreurs d'identification : réduction des inversions de statuts et des retours qual.
- Traçabilité renforcée : historique clair des motifs et états pour audits et litiges.

Exemple d'étiquette : Pour stock " Arbitrage qualité "

Quantité / Quantity

150

Référence commande interne / Internal order reference

Référence commande client

Customer order reference

STOCK CCL

N° palette / Pallet number

1 / 10

Date depart prévu / Estimated date

03/04/25

Référence Client / Product Customer

100194

Référence interne / Product number

508 - M/ 100194

Qualité :

8 x 86.8

Poids brut (Kg)

0.00

LIVRAISONS

Édition des BL — Facture de douane pour clients intracommunautaires

Nouvelle fonctionnalité

Vous pouvez désormais éditer une facture de douane même pour un client intracommunautaire (non export) lorsque le flux l'exige (transport hors UE depuis un hub, sous-traitance, régimes particuliers, etc.).

Principe de fonctionnement

- À l'édition du BL, le système peut déclencher l'édition d'une facture de douane pour les clients intracommunautaires répondant à vos règles métier.
- Le processus d'édition reste identique à vos BL habituels ; seule l'édition de la facture de douane s'ajoute lorsque le cas s'applique.

Bénéfices clés

- Conformité douanière sur les cas atypiques (flux intra-UE avec obligation douane).
- Moins de traitements manuels et de risques d'oubli.
- Traçabilité homogène : documents export/douane disponibles depuis le même point d'entrée (édition des BL).

FACTURATION

Visu BL/Factures — meilleure lisibilité de la facturabilité

Nouvelle fonctionnalité

La colonne Facture affiche maintenant tous les BL non facturables, pas seulement ceux exclus par le type de livraison. Vous voyez donc d'un coup d'œil tout BL non facturable, quelle qu'en soit la raison.

Bénéfices clés

- Moins d'oubli et d'allers-retours : vous identifiez immédiatement les BL à exclure de la facturation.
- Pilotage plus fiable : une vue cohérente entre logistique et facturation.
- Gain de temps : filtrage/revue des dossiers plus rapide.

Liste des commandes commerciales

Édition Actions Outils ?

Valider Annuler Filtrer Suppr

Rafraîchir

Détail ligne

Modifcat" code

Modif. date

Appel de liv.

Édition AR

AR PDF

Liste Achat

Achat

Visu BL/FAC

G S	Nom	Commande	L	FAB	Date Demande	Date Départ	Qte Cde	Lib. produit	Réf. client
2	N	2501C312	1	ANA	07/02/2025	06/02/2025	1 000	MENU PRINCIPAL LOGIS STE CATHE	
2	N	2501C312	1	ANA	07/02/2025	06/02/2025	1 000	MENU PRINCIPAL LOGIS STE CATHE	

Visualisation des BL et factures de la commande REF n°2501C312

Édition Actions Outils ?

Valider Annuler

Détail

Factures rattachées

Réédition du BL

Réédition facture

Achat	Rcté	Commande	Lig	Produit	Quantité	Rcté	TB	Numéro bon	Lig	Date	Quantité	TF	Facture	Lig	Date
☒	☐	2501C312	1	FEU0000051	1 000.00	☐	BL	2502B394	1	21/02/2025	200.00		NON FACT		
☐	☐					☐	BL	2502B393	1	21/02/2025	1 000.00		NON FACT		

1 000.00

1 200.00



Sommaire

► Fichiers de base

Nouveau programme de saisie des délais de charges des machines

► Production

Édition des étiquettes de production — Modification en masse
de la quantité par palette

- Gestion de stock

Édition automatique de l'étiquette palette — En fonction du nouvel état et du motif de changement

► Livraisons

Édition des BL — Facture de douane pour clients intracommunautaires

► Facturation

Visu BL/Factures — meilleure lisibilité de la facturabilité