

Sommaire

- Fichiers de base
 - Contrôle de la sélection des lignes après exécution d'une action
 - Mise au format des horaires dans les visualisations
 - Affichage du numéro de téléphone du support Volume Software
- Administration et outils
 - Possibilité de configurer plusieurs alertes traçabilité indépendantes
 - Devis multi-métiers
 - Affichage du code machine de planification et tri paramétrable
 - Génération des produits finis – Bouton de création d'un nouvel article
- Commandes client
 - Paramétrage de la clé par défaut pour les informations complémentaires
 - Saisie du détail colisage – Mode « notes seulement »
- Production
 - Saisie des temps atelier – Consommation des matières
 - Ajout de notes à l'en-tête des conformités
- Gestion de stock
 - Saisie d'inventaire par bordereaux – Saisie multi-unités
- Livraison
 - Chargement des palettes hétérogènes via le mode « Terminal Piéton »

VoluNews - Juin 2025 v.4.1.223.2



Bonjour,

Volume Software a le plaisir de vous présenter les VoluNews de **Juin 2025**.

Bonne lecture !

FICHIERS DE BASE

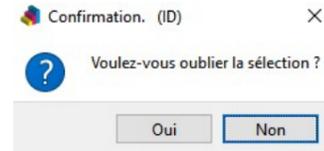
Contrôle de la sélection des lignes après exécution d'une action

Suite à cette évolution, il est désormais possible de définir le comportement de la sélection des lignes après le lancement d'une action depuis une visualisation :

Exemple d'utilisation dans une visualisation : édition multiple d'offres

Cas 1 – Message de confirmation avant désélection

Lors du lancement de l'édition, un message s'affiche pour vous demander si vous souhaitez conserver la sélection après le traitement.



Si vous répondez "Non" : les lignes restent cochées.

Deviseur	Qualité	Diam.	Int.	Sel
	E0		112.	✓
	E0		76.	✓
	E0		74.	
	E0		76.	
			76.	
	E10		152.	
	E0		40.	
			76.	

Si vous répondez "Oui" : la sélection est effacée après le traitement.

Deviseur	Qualité	Diam.	Int.	Sel
	E0		112.	
	E0		76.	
	E0		74.	
	E0		76.	
			76.	
	E10		152.	
	E0		40.	
			76.	

Cas 2 – Désélection automatique sans confirmation

Le traitement s'exécute et les lignes sont automatiquement désélectionnées une fois terminé, sans message de confirmation.

Deviseur	Qualité	Diam.	Int.	Sel
	E0		112.	
	E0		76.	
	E0		74.	
	E0		76.	
			76.	
	E10		152.	
	E0		40.	
			76.	

Cas 3 – Sélection conservée sans confirmation

À l'inverse, il est aussi possible de conserver systématiquement la sélection après exécution, sans poser de question.

Deviseur	Qualité	Diam.	Int.	Sel
	E0		112.	✓
	E0		76.	✓
	E0		74.	
	E0		76.	
			76.	
	E10		152.	
	E0		40.	
			76.	

En cas de réactualisation de la visualisation (automatique ou manuelle), la sélection est toujours réinitialisée, quel que soit le choix précédent.

Cette amélioration permet de mieux contrôler le comportement de la sélection lors de traitements en masse, pour un usage plus fluide et adapté aux différents contextes.

Mise au format des horaires dans les visualisations

Les visualisations intègrent un affichage des horaires dans un format plus lisible.

Sommaire

- Fichiers de base
- Contrôle de la sélection des lignes après exécution d'une action
- Mise au format des horaires dans les visualisations
- Affichage du numéro de téléphone du support Volume Software
- Administration et outils
- Possibilité de configurer plusieurs alertes traçabilité indépendantes
- Devis multi-métiers
- Affichage du code machine de planification et tri paramétrable
- Génération des produits finis – Bouton de création d'un nouvel article
- Commandes client
- Paramétrage de la clé par défaut pour les informations complémentaires
- Saisie du détail colisage – Mode « notes seulement »
- Production
- Saisie des temps atelier – Consommation des matières
- Ajout de notes à l'en-tête des conformités
- Gestion de stock
- Saisie d'inventaire par bordereaux – Saisie multi-unités
- Livraison
- Chargement des palettes hétérogènes via le mode « Terminal Piéton »

• Format HH:MM → Exemple : 16:00

Affrètement vers clients - Caristes

Alt	Dép	H	Rendu	E	Affrètement	PgP	% prép.	Stock POS	% chargé	Produit	Type	Id vèh	Depart	Adr	Tran	Commande	L	cad	FBR	RDV	exi	RDV	cor
OK	2401	16:00			2401G244		0.00		0.00		NOR	STEP	TRE	P	99999999	1	1						
OK	1601	10:00	1701	2	2501G109	1	95.81		1.00	GAB03012205	AFF	POS	L01	DHLO	24120052	1	2						
OK	1601	10:00	1701	2	2501G109	1	95.81		1.00	GAB03012205	AFF	POS	L01	DHLO	24120052	2	2						

• Format HHHMM → Exemple : 16h00

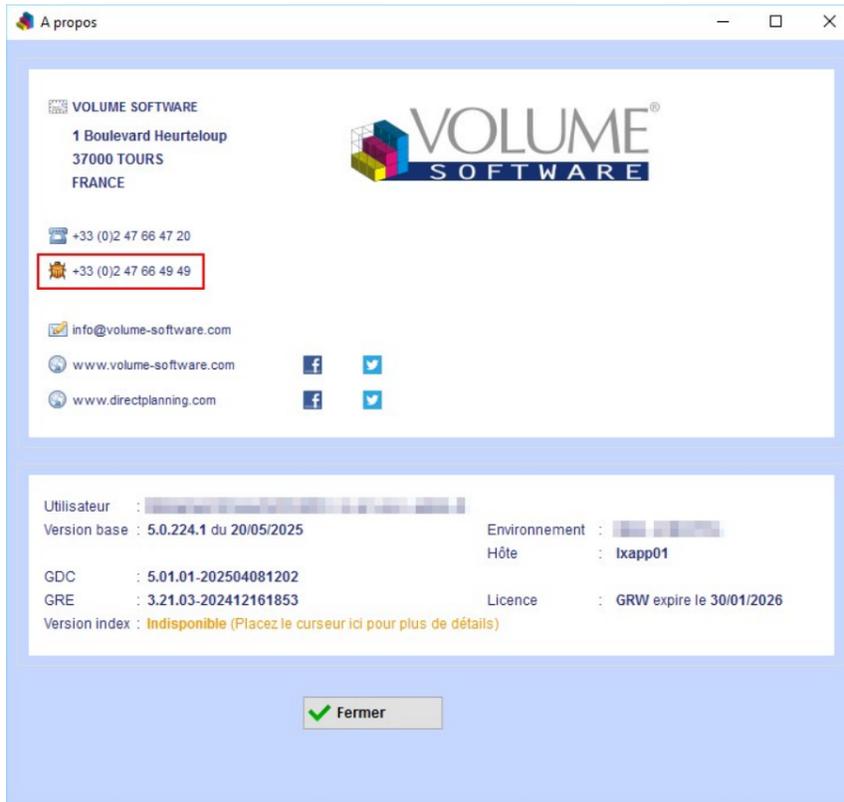
Affrètement vers clients - Caristes

Alt	Dép	H	Rendu	E	Affrètement	PgP	% prép.	Stock POS	% chargé	Produit	Type	Id vèh	Depart	Adr	Tran	Commande	L	cad	FBR	RDV	exi	RDV	cor
OK	2401	16h00			2401G244		0.00		0.00		NOR	STEP	TRE	P	99999999	1	1						
OK	1601	10h00	1701	2	2501G109	1	95.81		1.00	GAB03012205	AFF	POS	L01	DHLO	24120052	1	2						
OK	1601	10:00	1701	2	2501G109	1	95.81		1.00	GAB03012205	AFF	POS	L01	DHLO	24120052	2	2						

Affichage du numéro de téléphone du support Volume Software

Dans le menu général et la fenêtre « À propos », l'application affiche à présent le numéro de téléphone du support logiciel et technique Volume Software.

Cette information permet aux utilisateurs d'accéder plus facilement au support en cas de besoin.



ADMINISTRATION ET OUTILS

Possibilité de configurer plusieurs alertes traçabilité indépendantes

Cette évolution permet d'exécuter plusieurs alertes de traçabilité en parallèle, chacune étant configurée pour ne traiter que les lignes qui la concernent spécifiquement.

Contexte

Jusqu'à présent, il n'était pas possible de faire fonctionner plusieurs alertes de traçabilité en parallèle. Cela posait problème lorsqu'une alerte, exécutée à une fréquence élevée (par exemple toutes les 30 secondes pour un projet spécifique), interférait avec une autre alerte programmée à un rythme plus espacé (par exemple toutes les 30 minutes). Pour contourner cela, les utilisateurs devaient jusqu'alors fusionner toutes les alertes en une seule, ce qui

Sommaire

- Fichiers de base
- Contrôle de la sélection des lignes après exécution d'une action
- Mise au format des horaires dans les visualisations
- Affichage du numéro de téléphone du support Volume Software
- Administration et outils
- Possibilité de configurer plusieurs alertes traçabilité indépendantes
- Devis multi-métiers
- Affichage du code machine de planification et tri paramétrable
- Génération des produits finis – Bouton de création d'un nouvel article
- Commandes client
- Paramétrage de la clé par défaut pour les informations complémentaires
- Saisie du détail colisage – Mode « notes seulement »
- Production
- Saisie des temps atelier – Consommation des matières
- Ajout de notes à l'en-tête des conformités
- Gestion de stock
- Saisie d'inventaire par bordereaux – Saisie multi-unités
- Livraison
- Chargement des palettes hétérogènes via le mode « Terminal Piéton »

Amélioration apportée

Il est maintenant possible de paramétrer chaque alerte avec un **complément de sélection spécifique**, qui permet de filtrer les lignes de traçabilité à traiter.

Cela garantit une séparation claire entre les différentes alertes, évitant toute interférence ou traitement concurrent indésirable.

Avantages

- Plusieurs alertes peuvent tourner en parallèle, chacune à sa propre fréquence.
- Chaque alerte ne traite que les lignes qui lui sont destinées.
- Une meilleure maîtrise du déclenchement des emails liés aux workflows.
- Plus de souplesse dans la gestion des projets hétérogènes.

DEVIS MULTI-MÉTIERS

Affichage du code machine de planification et tri paramétrable

L'écran de saisie des délais de charge machines bénéficie de deux améliorations qui facilitent l'organisation et la lecture des données :

- **Affichage du code machine issu du logiciel de planification**, pour une meilleure correspondance avec les référentiels externes.
- **Paramétrage d'un ordre de tri complémentaire**, avec un tri par défaut basé sur :
 1. Le code machine de planification
 2. Le code site de production
 3. Le code machine VoluPack

Site de production	Machine Prod.	Machine VSW	Désignation	Délai en jours
03 -	4140	4140	MITRAILLEUSE	
03 -	4150	4150	SLOTTER	
03 -	4160	4160	AGRAFEUSE SEMI-AUTOMATIQUE I	
03 -	4170	4170	GROUPE IMPRIMEUR	
03 -	4190	4190	MONTAGE	
03 -	4191	4191	PCA PLAFORM	
03 -	4192	4192	PC TYPE P84	
03 -	4193	4193	PCB TYPE FM13	
03 -	4200	4200	PLIEUSE COLLEUSE	
03 -	OND	3110	ONDULEUSE MITSUBISHI	3
03 -	OND	4110	ONDULEUSE 2200	
03 -		3166	AGR SIMCA (NOT USED)	

Ces options rendent la consultation des délais de charge plus claire et adaptée aux besoins d'organisation par machine ou site.

Génération des produits finis – Bouton de création d'un nouvel article

Dans la saisie des devis multi-métiers et transformateur carton, un **nouveau bouton permet de générer un code produit** lors de la régénération d'un article existant.

Lorsque ce fonctionnement est activé :

- **La saisie manuelle d'un code article inexistant est interdite.**
- L'utilisateur **doit obligatoirement passer par le bouton dédié** pour créer un nouveau code produit.
- Seuls des articles **déjà existants** peuvent être sélectionnés manuellement dans les champs correspondants.

Cette évolution renforce la cohérence des références produits en centralisant leur création via un processus contrôlé.

Bouton d'action de génération d'un nouveau code produit (en régénération uniquement)

Composé

Devis: 25DE1491 | Client: C01184

Type/Code Produit Élément: TUB | TUB0001250 | MANDRIN CARTON SPIRALE

Création de l'article

Appareillage: Code PF créé: OUI | Existants: OUI | Code PF modifié: NON | Validés: VAL - VALIDE

Détails

Désignation: MANDRIN CARTON SPIRALE | Famille: TUB - Tube | Sous-famille: E13 - 2/3 200J - 1/2 400J

Désignation 2: 76.20X36.20X1630.0

Référence client: EMY0203

Options

Conserver les codes statistiques saisis pour le(s) prochain(s) produit(s) (Création uniquement)

Demande de confirmation suite à l'activation de l'action

Composé

Devis: 25DE1491 | Client: C01184

Type/Code Produit Élément: TUB | TUB0001250 | MANDRIN CARTON SPIRALE

Création de l'article

Appareillage: Code PF créé: OUI | Existants: OUI | Code PF modifié: NON | Validés: VAL - VALIDE

Détails

Désignation: MANDRIN CARTON SPIRALE | Famille: TUB - Tube | Sous-famille: E13 - 2/3 200J - 1/2 400J

Désignation 2: 76.20X36.20X1630.0

Référence client: EMY0203

Options

Conserver les codes statistiques saisis pour le(s) prochain(s) produit(s) (Création uniquement)

Confirmation. (ID)

Voulez-vous réellement générer un nouveau code produit?

OUI NON

Affichage du nouveau code produit généré

Sommaire

- Fichiers de base
- Contrôle de la sélection des lignes après exécution d'une action
- Mise au format des horaires dans les visualisations
- Affichage du numéro de téléphone du support Volume Software
- Administration et outils
- Possibilité de configurer plusieurs alertes traçabilité indépendantes
- Devis multi-métiers
- Affichage du code machine de planification et tri paramétrable
- Génération des produits finis – Bouton de création d'un nouvel article
- Commandes client
- Paramétrage de la clé par défaut pour les informations complémentaires
- Saisie du détail colisage – Mode « notes seulement »
- Production
- Saisie des temps atelier – Consommation des matières
- Ajout de notes à l'en-tête des conformités
- Gestion de stock
- Saisie d'inventaire par bordereaux – Saisie multi-unités
- Livraison
- Chargement des palettes hétérogènes via le mode « Terminal Piéton »

Composé

Devis: 25DE1491, 1, Client: C01104, MANDRIN CARTON SPIRALE

Type/Code Produit Élément: TUB, TUB9001250

Création de l'article

Appareillage: Code PF créé: TUB9001250, Existant: Oui, Code PF modifié: TUB9001250, Existant: Non, Validité: VAL - VALIDE

Détails

Désignation: MANDRIN CARTON SPIRALE, Famille: TUB - Tube, Sous-famille: E13-2/3 200J + 1/3 400J

Désignation 2: TUB 20X38 20X1630.0

Référence client: EMY0203

TESTDM1

TESTDM2

Options

Conserver les codes statistiques saisis pour le(s) prochain(s) produit(s) (Création uniquement)

COMMANDES CLIENT

Paramétrage de la clé par défaut pour les informations complémentaires

Dans la saisie des cadencements de livraison pour les commandes clients, il est désormais possible de **paramétrer le type de clé à utiliser** pour initialiser les informations complémentaires (TSC).

Ce paramétrage offre davantage de flexibilité selon le contexte d'utilisation.

Trois types de clés sont maintenant disponibles, en fonction de l'action effectuée :

- **Ligne de cadencement de livraison par défaut**
→ Clé : 00000000-0-0-0
→ Utilisée lors de l'appel aux TSC via **Shift+F9** sur une ligne de cadencement.
- **Ligne de la commande par défaut**
→ Clé : 00000000-0
→ Utilisée lors de l'appel aux TSC via **Shift+F10** sur une ligne de commande.
- **Article de la ligne/séquence de commande** (fonctionnement actuel, utilisé par défaut si aucun autre paramétrage n'est défini)

Saisie du détail colisage – Mode « notes seulement »

Un nouveau mode **"notes seulement"** est disponible dans la **saisie du détail colisage** des bons de livraison.

Ce mode permet de **renseigner des notes sans impacter la saisie réelle du BL** (ni sur les quantités ni sur les colis).

Il peut être utilisé, par exemple, pour **documenter ou imprimer un détail de colisage à des fins informatives uniquement**.

Une fenêtre spécifique permet cette saisie, avec la possibilité **d'initialiser automatiquement le tableau** selon un paramétrage.

Saisie du colisage

Palettes | Caisses | Ex./Caisse

2	6	11000
1	1	9000

RFP

PRODUCTION

Saisie des temps atelier – Consommation des matières

Cette amélioration introduit la possibilité, via un paramétrage, de déclencher la **consommation des matières** soit automatiquement, soit manuellement, à partir d'un événement de production.

Consommation des matières

Evénement de fabrication

Produit fabriqué: 510512000004-01, Qté prévue: 10 000

Opération: ATE-OFF-ROU, Qté fabriquée: 500

OFFSET.ROUL, Qté rebutée: 0, Qté totale: 500

Matières à consommer

Numéro d'OF	Matière	Désignation	Qté prévue	Quantité calculée	Qté à consommer
25040062-1/1/01001	CAR000046-002	300G 610X825	5 955	298	300

Quantité à consommer réelle

RFP

Cette gestion s'accompagne de plusieurs évolutions complémentaires :

- **Saisie de note obligatoire** : une note peut être rendue obligatoire lors de l'enregistrement d'un mouvement de consommation.
- **Règles de lieu de consommation** : de nouvelles règles définissent l'emplacement de consommation lorsqu'aucun stock existant n'est consommé.
- **Application d'un coefficient diviseur** : il est possible d'appliquer un coefficient de répartition (via une requête SQL) pour ajuster la quantité à consommer en fonction, par exemple, du nombre de passages.
- **Exclusion des articles TSC du produit fini** : les articles liés aux TSC du produit fini ne sont plus pris en compte par cette consommation. Leur traitement reste réservé à la déclaration de production.
- **Mise à jour automatique des consommations** : si un événement est modifié (quantité fabriquée ou rebutée), alors le mouvement de consommation précédent est annulé et un nouveau mouvement est généré, avec des quantités recalculées.

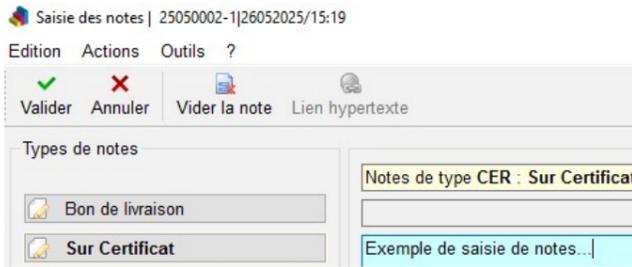
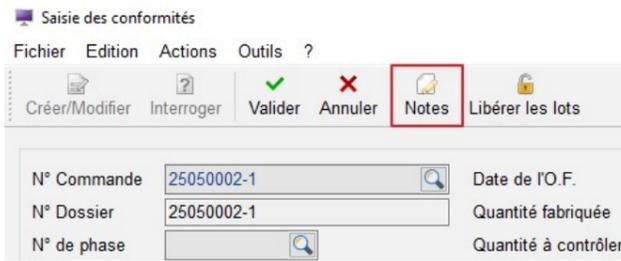
Ce dispositif renforce la **précision** et l'**automatisation** du suivi matière dans le cadre des temps atelier.

Ajout de notes à l'en-tête des conformités

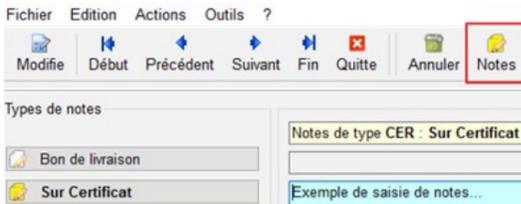
La saisie de notes est à présent autorisée directement au niveau de l'en-tête dans l'écran de saisie des conformités.

Sommaire

- ▶ Fichiers de base
- Contrôle de la sélection des lignes après exécution d'une action
- Mise au format des horaires dans les visualisations
- Affichage du numéro de téléphone du support Volume Software
- ▶ Administration et outils
- Possibilité de configurer plusieurs alertes traçabilité indépendantes
- ▶ Devis multi-métiers
- Affichage du code machine de planification et tri paramétrable
- Génération des produits finis – Bouton de création d'un nouvel article
- ▶ Commandes client
- Paramétrage de la clé par défaut pour les informations complémentaires
- Saisie du détail colisage – Mode « notes seulement »
- ▶ Production
- Saisie des temps atelier – Consommation des matières
- Ajout de notes à l'en-tête des conformités
- ▶ Gestion de stock
- Saisie d'inventaire par bordereaux – Saisie multi-unités
- ▶ Livraison
- Chargement des palettes hétérogènes via le mode « Terminal Piéton »



Ces notes peuvent également être consultées en mode interrogation, facilitant ainsi le suivi et la traçabilité des informations associées.



GESTION DE STOCK

Saisie d'inventaire par bordereaux – Saisie multi-unités

Une nouvelle option permet, via paramétrage, de **saisir manuellement la quantité inventoriée** dans un bordereau d'inventaire, **en unité d'utilisation ou en unité d'achat**. Cette souplesse dans la saisie permet de mieux s'adapter aux pratiques du terrain, en fonction des unités connues ou utilisées par les opérateurs lors des opérations d'inventaire.



LIVRAISON

Chargement des palettes hétérogènes via le mode « Terminal Piéton »

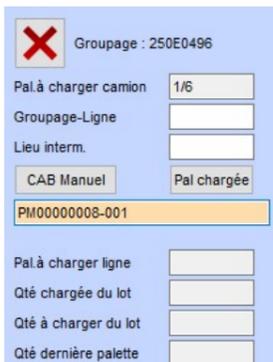
Le chargement des palettes de type hétérogène (identifiants commençant par **PM** pour « Palette Mélangée ») est désormais accessible via le **mode Terminal Piéton**, en complément des modes déjà existants :

- Standard
- Terminal Embarqué

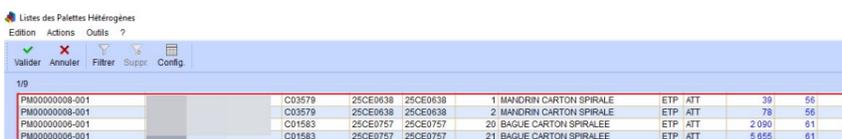
Cette extension rend le processus de préparation plus flexible, en autorisant la gestion de palettes hétérogènes quel que soit le type de terminal utilisé.

Exemple d'utilisation :

Lors de la saisie, l'utilisateur indique la palette hétérogène à charger.



Le système identifie alors automatiquement les conteneurs associés à chaque produit de cette palette, et procède à leur chargement individuel.



Cette automatisation garantit la cohérence et l'exhaustivité du chargement, tout en simplifiant le travail des opérateurs.