Fichiers de base

Contrôle de la sélection des lignes après exécution d'une action

Mise au format des horaires dans les visualisations Affichage du numéro de téléphone du support Volume Software

Administration et outils

Possibilité de configurer plusieurs alertes traçabilité indépendantes

Devis multi-métiers

Affichage du code machine de planification et tri paramétrable Génération des produits finis – Bouton de création d'un nouvel article

► Commandes client Paramétrage de la clé par défaut pour les informations complémentaires

Saisie du détail colisage – Mode « notes seulement » Production

Saisie des temps atelier – Consommation des matières Ajout de notes à l'en-tête des conformités

Gestion de stock

- Saisie d'inventaire par bordereaux Saisie multi-unités
- ► Livraison

Chargement des palettes hétérogènes via le mode « Terminal Piéton »

VoluNews - Juin 2025 v.4.1.223.2

Bonjour,

Volume Software a le plaisir de vous présenter les VoluNews de Juin 2025.

Bonne lecture !

FICHIERS DE BASE

Contrôle de la sélection des lignes après exécution d'une action

Suite à cette évolution, il est désormais possible de définir le comportement de la sélection des lignes après le lancement d'une action depuis une visualisation :

Exemple d'utilisation dans une visualisation : édition multiple d'offres

Cas 1 – Message de confirmation avant désélection

Lors du lancement de l'édition, un message s'affiche pour vous demander si vous souhaitez conserver la sélection après le traitement.



Si vous répondez "Non" : les lignes restent cochées.

Deviseur	Qualite	Diam. Int. Sel
	E0	112. 🗸
	E0	76. 🗸
	E0	74.
	E0	76.
		76.
	E10	152.
	E0	40.
		76.

Si vous répondez "Oui" : la sélection est effacée après le traitement.

Deviseur	Qualite	Diam. Int. Sel
	E0	112.
	E0	76.
	E0	74.
	E0	76.
		76.
	E10	152.
	E0	40.
		76.

Cas 2 – Désélection automatique sans confirmation

Le traitement s'exécute et les lignes sont automatiquement désélectionnées une fois terminé, sans message de confirmation.

Deviseur	Qualite	Diam. Int. Sel
	E0	112.
	E0	76.
	E0	74.
	E0	76.
		76.
	E10	152.
	E0	40.
		76.

Cas 3 – Sélection conservée sans confirmation

À l'inverse, il est aussi possible de conserver systématiquement la sélection après exécution, sans poser de question.

Deviseur	Qualite	Diam. Int. Sel
	E0	112. 🗸
	E0	76. 🗸
	E0	74.
	E0	76.
		76.
	E10	152.
	E0	40.
		76.

En cas de réactualisation de la visualisation (automatique ou manuelle), la sélection est toujours réinitialisée, quel que soit le choix précédent.

Cette amélioration permet de mieux contrôler le comportement de la sélection lors de traitements en masse, pour un usage plus fluide et adapté aux différents contextes.

Mise au format des horaires dans les visualisations

Les visualisations intègrent un affichage des horaires dans un format plus lisible.

Fichiers de base

Contrôle de la sélection des lignes après exécution d'une action

Mise au format des horaires dans les visualisations Affichage du numéro de téléphone du support Volume Software

Administration et outils

Possibilité de configurer plusieurs alertes traçabilité indépendantes

Devis multi-métiers

Affichage du code machine de planification et tri paramétrable Génération des produits finis – Bouton de création d'un nouvel article

Commandes client

Paramétrage de la clé par défaut pour les informations complémentaires

Saisie du détail colisage – Mode « notes seulement » Production

Saisie des temps atelier – Consommation des matières

Ajout de notes à l'en-tête des conformités

Gestion de stock

Saisie d'inventaire par bordereaux – Saisie multi-unités ► Livraison

Chargement des palettes hétérogènes via le mode « Terminal Piéton »

• Format HH:MM \rightarrow Exemple : 16:00

Affretement vers clients - Carister Edition Actions Outils ?

– 🗆 X

idor	Appular	Filtror	Cuppe	Config Appo	E Laccorió	C Rafrai	chir Chara c	mion PEP	Chara parette	Notor	()) offråtorn	ont Inf	a client	PDV	jano Stor	ttt klmar	nacia				
11 16	7	Theor	ouppi.	oomig. Appe	10000010	o rearea	onarg.co		onarginareas	110100	antetern		o careria	10011	Light old	ioniu,	Jushi				
1/ 10		_	-																		_
n,	Dép.	H,	Rendu	E Affretement	PalP.	% prép.	Stock POS	% chargé	Produit	Туре	ld.véhi	Depart	Adr	Tran.	Commande	E L	cad	FBR	RDV exi	RDV cor	^
К	24/01	16:00		2401G244		0.00	0	0.00		NOR	STEP	TRE		P	999999999	1	1		N		
																==					
к	16/01	10:00	17/01	2 2501G109	1	101.70	1	0.00	GAB03/0029/05	AFF		POS	L01	DHL0	24120052	1	2		N	N	
К	16/01	10:00	17/01	2 2501G109	1	86.81	1	0.00	GAB03/0122/05	AFF		POS	L01	DHL0	24120052	2	2		N	N	
										===						==					
к	17/01	06:00	17/01	3 2501G080	1	103.60	1	0.00	BAH01/0196/19	NOR	NICO	POS	L04	P	24120119	4	1	24120206-2	0	N	
к	17/01	06:00	17/01	3 2501G080	1	0.00	0	0.00	BAH01/1839/02	NOR	NICO	POS	L04	P	24120119	5	1	24120226-4	0	N	
к	17/01	06:00	17/01	3 2501G080	2	99.75	2	0.00	BAH01/0181/09	NOR	NICO	POS	L04	P	24120120	3	1		0	N	
к	17/01	06:00	17/01	3 2501G080	5	99.56	5	0.00	BAH01/0459/10	NOR	NICO	POS	L04	P	24120120	4	1		0	N	
к	17/01	06:00	17/01	3 2501G080	1	121.00	1	0.00	BAH01/0378/08	NOR	NICO	POS	L04	P	24120220	1	1		0	N	
к	17/01	06:00	17/01	2 2501G080	1	0.00	0	0.00	FIS01/0013/11	NOR	NICO	POS	L03	P	24090230	1	3		N	N	
				= =======						===			===			==					
к	17/01	08:00	17/01	3 2501G095	5	100.00	5	0.00	LAT03/0553/02	NOR	CEDR	POS	T1	P	24090276	3	10		0	N	
К	17/01	08:00	17/01	3 2501G095	3	100.00	13	0.00	LAT03/0627/02	NOR	CEDR	POS	T1	P	24090276	4	7		0	0	
К	17/01	08:00	17/01	3 2501G095	8	100.00	8	0.00	LAT03/0560/03	NOR	CEDR	POS	T1	P	24090276	5	11		0	N	
К	17/01	08:00	17/01	3 2501G095	1	100.00	11	0.00	LAT03/0628/01	NOR	CEDR	POS	T1	P	24090276	7	8		0	N	
К	17/01	08:00	17/01	3 2501G095	4	100.00	9	0.00	LAT03/0610/03	NOR	CEDR	POS	T1	P	24090276	8	12		0	N	
К	17/01	08:00	17/01	3 2501G095	6	100.00	19	0.00	LAT03/0625/03	NOR	CEDR	POS	T1	P	24100168	1	3		0	N	
К	17/01	08:00	17/01	2 2501G095	3	88.00	2	0.00	POM01/0046/02	NOR	CEDR	POS	L02	P	24110264	1	1		N	N	
				= =======						===			===			==					
К	17/01	08:00	20/01	2 2501G131	1	100.00	2	0.00	HOZ01/0055/01	AFF		POS	L01	STA1	24120142	1	2		0	N	
										===			===			==					
К	17/01	09:00	21/01	2 2501G127	2	100.00	2	0.00	LES01/0054/07	AFF		POS	L02	STA1	24030075	1	4			N	
К	17/01	09:00	21/01	2 2501G127	2	100.00	4	0.00	LES01/0088/06	AFF		POS	L02	STA1	24040080	1	8			N	
К	17/01	09:00	21/01	2 2501G127	1	100.00	7	0.00	LES01/0121/04	AFF		POS	L02	STA1	24090179	1	5			N	
к	17/01	09:00	21/01	2 2501G127	1	100.00	1	0.00	LES01/0142/04	AFF		POS	L02	STA1	24110101	3	2	24110209-3		N	~
	-				-																

• Format HHhMM → Exemple : 16h00

literation of the second secon Edition Actions Outils ? 🗙 🍸 😴 🛅 📴 C 🤯 🐺 🖉 💭 🖽 Appel associés Rafraichir Charg.camion PER Charg.navelle Notes affektement info client RDV Ligne Stockimag ✓ Valide alide. 1/ 167 Aff. Dép. 24/01
 0.00
 MOR
 TEC
 TEC
 P
 9999999

 0.00
 6400002805
 AF
 POS
 L01
 OHL0
 2410052

 0.00
 6400012026
 AF
 POS
 L01
 OHL0
 2410052

 0.00
 6400012026
 AF
 POS
 L01
 OHL0
 2410052

 0.00
 640011201919
 NOR
 NOR
 POS
 L01
 P
 24120119

 0.00
 B4410119199
 NOR
 POS
 L01
 P
 24120120

 0.00
 B4410149119
 NOR
 POS
 L01
 P
 24120120

 0.00
 B4410149110
 NOR NICO
 POS
 L04
 P
 24120120

 0.00
 B4410149110
 NOR NICO
 POS
 L04
 P
 24102120

 0.00
 H393055302
 NOR
 CER
 POS
 L04
 P
 24902210

 0.00
 L433055302
 NOR
 CER
 POS
 L10
 P
 24902210

 0.00
 L OK 16/01 OK 16/01 OK 16/01 OK 17/01 OK 17/01 OK 17/01 OK 17/01 OK 17/01 OK 17/01 10h00 10h00 17/01 17/01 ===== 17/01 17/01 17/01 17/01 17/01 17/01 2 2501G109 2 2501G109 86.81 06h00 06h00 06h00 06h00 06h00 06h00 06h00 08h00 08h00 08h00 08h00 1 24120206-2 1 24120226-4 99.5
 1701
 2
 2501003

 17001
 3
 25010095

 17001
 3
 25010095

 17001
 3
 25010095

 17001
 3
 25010095

 17001
 3
 25010095

 17001
 3
 25010095

 17001
 3
 25010095

 17001
 2
 25010095

 2001
 2
 25010131
 17/01 17/01 17/01 17/01 17/01 17/01 17/01 10 17/01 2 POS POS POS L02 STA1 24030075 L02 STA1 24040080 L02 STA1 24090179 00 21/01 00 21/01 00 21/01 00 21/01 AFF AFF AFF 17/01 17/01 17/01 09h00 09h00 0.00 LES01/0054/07 0.00 LES01/0088/06 0.00 LES01/0121/04 2 2501G127 2 2501G127 2 2501G127

Affichage du numéro de téléphone du support Volume Software

Dans le menu général et la fenêtre « À propos », l'application affiche à présent le numéro de téléphone du support logiciel et technique Volume Software.

Cette information permet aux utilisateurs d'accéder plus facilement au support en cas de besoin.





۷

¥

f

ADMINISTRATION ET OUTILS

info@volume-software.com

www.directplanning.com

Possibilité de configurer plusieurs alertes traçabilité indépendantes

Cette évolution permet d'exécuter plusieurs alertes de traçabilité en parallèle, chacune étant configurée pour ne traiter que les lignes qui la concernent spécifiquement.

Contexte

Jusqu'à présent, il n'était pas possible de faire fonctionner plusieurs alertes de traçabilité en parallèle. Cela posait problème lorsqu'une alerte, exécutée à une fréquence élevée (par exemple toutes les 30 secondes pour un projet spécifique), interférait avec une autre alerte programmée à un rythme plus espacé (par exemple toutes les 30 minutes).

Pour contourner cela, les utilisateurs devaient jusqu'alors fusionner toutes les alertes en une seule, ce qui

Fichiers de base

Contrôle de la sélection des lignes après exécution d'une action

Mise au format des horaires dans les visualisations Affichage du numéro de téléphone du support Volume Software

Administration et outils

Possibilité de configurer plusieurs alertes traçabilité indépendantes

Devis multi-métiers

Affichage du code machine de planification et tri paramétrable Génération des produits finis – Bouton de création d'un nouvel article

Commandes client

Paramétrage de la clé par défaut pour les informations complémentaires

- Saisie du détail colisage Mode « notes seulement » Production
- Saisie des temps atelier Consommation des matières
- Ajout de notes à l'en-tête des conformités
- Gestion de stock
- Saisie d'inventaire par bordereaux Saisie multi-unités
- Livraison

Chargement des palettes hétérogènes via le mode « Terminal Piéton »

Amélioration apportée

Il est maintenant possible de paramétrer chaque alerte avec un **complément de sélection spécifique**, qui permet de filtrer les lignes de traçabilité à traiter.

. Cela garantit une séparation claire entre les différentes alertes, évitant toute interférence ou traitement concurrent indésirable.

Avantages

- Plusieurs alertes peuvent tourner en parallèle, chacune à sa propre fréquence.
- · Chaque alerte ne traite que les lignes qui lui sont destinées.
- Une meilleure maîtrise du déclenchement des emails liés aux workflows.
- Plus de souplesse dans la gestion des projets hétérogènes.

DEVIS MULTI-MÉTIERS

Affichage du code machine de planification et tri paramétrable

L'écran de saisie des délais de charge machines bénéficie de deux améliorations qui facilitent l'organisation et la lecture des données :

- Affichage du code machine issu du logiciel de planification, pour une meilleure correspondance avec les référentiels externes.
- Paramétrage d'un ordre de tri complémentaire, avec un tri par défaut basé sur :
 - 1. Le code machine de planification
- Le code site de production
 Le code machine VoluPack

Délais de charge des machines	(en jours)						
Site de production	Machine Prod.	Machine VSW	Désignation	Délai en jours		^	
03 -	4140	4140	MITRAILLEUSE				
03 -	4150	4150	SLOTTER				
03 -	4160	4160	AGRAFEUSE SEMI-AUTOMATIQUE I				
03 -	4170	4170	GROUPE IMPRIMEUR				
03 -	4190	4190	MONTAGE				
03 -	4191	4191	PCA PLAFORM				
03 -	4192	4192	PC TYPE P84				
03 -	4193	4193	PCB TYPE FM13				
03 -	4200	4200	PLIEUSE COLLEUSE				
03 -	OND	3110	ONDULEUSE MITSUBISHI		3		
03 -	OND	4110	ONDULEUSE 2200				
03 -		3166	AGR SIMCA (NOT USED)				

Ces options rendent la consultation des délais de charge plus claire et adaptée aux besoins d'organisation par machine ou site.

Génération des produits finis – Bouton de création d'un nouvel article

Dans la saisie des devis multi-métiers et transformateur carton, un **nouveau bouton permet de générer un code produit** lors de la régénération d'un article existant.

Lorsque ce fonctionnement est activé :

- · La saisie manuelle d'un code article inexistant est interdite.
- L'utilisateur doit obligatoirement passer par le bouton dédié pour créer un nouveau code produit.
 Seuls des articles déjà existants peuvent être sélectionnés manuellement dans les champs
- correspondants.

Cette évolution renforce la cohérence des références produits en centralisant leur création via un processus contrôlé.

Bouton d'action de génération d'un nouveau code produit (en régénération uniquement)

Valider Annuler	JUS ?							
Composé Devis : Type/Code Produit E Création de l'article	25DE1491 1 Elément TUB		Client C01184 TUB0001250	MANDRIN CARTON S	PIRALE			
Appairage C	Code PF créé TUB0001250	Existant	Code PF modifié	Existant	Validité	•		
Désignation Désignation 2	MANDRIN CARTON SPIRA 76.20X86.20X1630.0	LE		Famile	TUB - Tube	 Sous-fami 	le E13 - 2/3 200J + 1/3 400J	
Référence client	EMY0203 TESTDM1							
[TESTDM2							
Options Conserver les co	ides statistiques saisis po	ur le(s) prochain(s)	produit(s) (Création uniquemen	t)				

Devis Type/Code Produ	25DE1491 1 It Elément TUB	Client Col164 TUB0001250 MANDRIN CARTON SPIRALE	
Création de l'articul Appairage N Détais Désignation Désignation 2 Référence client	Code PF créé Existant TUB0001250 Out Image: Comparison of the comparison of	Ce Confirmation. (ID) X Valez-vaus réclement générer un nouveau code produit ? Oui Non Sous-famile E13-2/3 2001 × 1/3 4001	<u>*</u>

Affichage du nouveau code produit généré

Edition Actions Outils ?

Fichiers de base

Contrôle de la sélection des lignes après exécution d'une action

Mise au format des horaires dans les visualisations Affichage du numéro de téléphone du support Volume Software

Administration et outils

Possibilité de configurer plusieurs alertes traçabilité indépendantes

Devis multi-métiers

Affichage du code machine de planification et tri paramétrable Génération des produits finis – Bouton de création d'un nouvel article

Commandes client

Paramétrage de la clé par défaut pour les informations complémentaires

Saisie du détail colisage - Mode « notes seulement » Production

Saisie des temps atelier – Consommation des matières

Ajout de notes à l'en-tête des conformités Gestion de stock

Saisie d'inventaire par bordereaux – Saisie multi-unités Livraison

Chargement des palettes hétérogènes via le mode « Terminal Piéton »

Composé	J						
Devis Type/Code Produit	25DE1491 1 t Elément TUB	Client C01184 TUB0001250	MANDRIN CARTON	SPIRALE			
Création de l'article Appairage	Code PF créé Existant	Code PF modifié	Existant	Validité VAL - VALIDE	<u> </u>		
Détails Désignation	MANDRIN CARTON SPIRALE		Famile	TUB - Tube	 Sous-famille 	E13 - 2/3 200J + 1/3 400J	_
Désignation 2	76.20X86.20X1630.0						
Référence client	EMY0203						
	TESTDM1						
	TESTDM2						

COMMANDES CLIENT

Paramétrage de la clé par défaut pour les informations complémentaires

Dans la saisie des cadencements de livraison pour les commandes clients, il est désormais possible de paramétrer le type de clé à utiliser pour initialiser les informations complémentaires (TSC).

Ce paramétrage offre davantage de flexibilité selon le contexte d'utilisation.

Trois types de clés sont maintenant disponibles, en fonction de l'action effectuée :

- · Ligne de cadencement de livraison par défaut
 - \rightarrow Clé : 00000000-0-0-0
 - → Utilisée lors de l'appel aux TSC via Shift+F9 sur une ligne de cadencement.
- Ligne de la commande par défaut
- → Clé : 0000000-0
- → Utilisée lors de l'appel aux TSC via Shift+F10 sur une ligne de commande.
- · Article de la ligne/séquence de commande (fonctionnement actuel, utilisé par défaut si aucun autre paramétrage n'est défini)

<u>Saisie du détail colisage – Mode « notes seulement »</u>

Un nouveau mode "notes seulement" est disponible dans la saisie du détail colisage des bons de livraison.

Ce mode permet de renseigner des notes sans impacter la saisie réelle du BL (ni sur les quantités ni sur les colis).

Il peut être utilisé, par exemple, pour documenter ou imprimer un détail de colisage à des fins informatives uniquement.

Une fenêtre spécifique permet cette saisie, avec la possibilité d'initialiser automatiquement le tableau selon un paramétrage.

dition Outils ? Valider Annuler Palettes Caisses Ex./Caisse 2 6 11000 9000	🕽 Saisie du col	isage					2
Valider Annuler Palettes Caisses Ex./Caisse 2 6 11000 1 9000	dition Outils	3 ?					
Palettes Caisses Ex./Caisse 2 6 11000 1 9000	Valider Ann	uler					
Palettes Caisses Ex./Caisse 2 6 11000 1 9000							
2 6 11000 1 9000	Palettes	Caisses	Ex.	/Caisse	 		1
1 9000	2		6			11000	
			1			9000	
						F	RF

PRODUCTION

Saisie des temps atelier – Consommation des matières

Cette amélioration introduit la possibilité, via un paramétrage, de déclencher la consommation des matières soit automatiquement, soit manuellement, à partir d'un événement de production.

🌒 Consommation c	les matières	PT TOTAL ARE DESCRIPTION TO A			_		×	
Edition Outils ?								
Valider Annuler								
Evénement de fal	brication							
Produit fabriqué	510512000004-01	Qté prévue	10 000					
	(Ref Care)	Qté fabriquée	500					
Opération	Opération ATE-OFF-ROU		0	0				
	OFFSET.ROUL	Qté totale	500					
Matières à conso	mmer							
Numéro d'OF	Matière	Désignation	Qté prévue	Quantité calculée	Qté à conso	mmer	^	
25040062-1/1/01	001 CAR000046-	002 300G 610X825	5 95	5 298		300		



Cette gestion s'accompagne de plusieurs évolutions complémentaires :

- · Saisie de note obligatoire : une note peut être rendue obligatoire lors de l'enregistrement d'un mouvement de consommation.
- Règles de lieu de consommation : de nouvelles règles définissent l'emplacement de consommation lorsqu'aucun stock existant n'est consommé.
- Application d'un coefficient diviseur : il est possible d'appliquer un coefficient de répartition (via une requête SQL) pour ajuster la quantité à consommer en fonction, par exemple, du nombre de passages.
- Exclusion des articles TSC du produit fini : les articles liés aux TSC du produit fini ne sont plus pris en compte par cette consommation. Leur traitement reste réservé à la déclaration de production.
- · Mise à jour automatique des consommations : si un événement est modifié (quantité fabriquée ou rebutée), alors le mouvement de consommation précédent est annulé et un nouveau mouvement est généré, avec des quantités recalculées.

Ce dispositif renforce la précision et l'automatisation du suivi matière dans le cadre des temps atelier.

Ajout de notes à l'en-tête des conformités

La saisie de notes est à présent autorisée directement au niveau de l'en-tête dans l'écran de saisie des conformités.

Fichiers de base

Contrôle de la sélection des lignes après exécution d'une action

Mise au format des horaires dans les visualisations Affichage du numéro de téléphone du support Volume Software

Administration et outils

Possibilité de configurer plusieurs alertes traçabilité indépendantes

Devis multi-métiers

Affichage du code machine de planification et tri paramétrable Génération des produits finis – Bouton de création d'un nouvel article

Commandes client

Paramétrage de la clé par défaut pour les informations complémentaires

Saisie du détail colisage – Mode « notes seulement » Production

Saisie des temps atelier – Consommation des matières

Ajout de notes à l'en-tête des conformités

Gestion de stock

Saisie d'inventaire par bordereaux - Saisie multi-unités

Livraison

Chargement des palettes hétérogènes via le mode « Terminal Piéton »

💻 Saisie des conformités

Fichier	Edition	Actions	Outils '	?		_
Créer/I		? Interroger	✓ Valider	× Annuler	Ø Notes	Libérer les lots
N° Co	N° Commande 25050002-1					Date de l'O.F.
N° Do	ssier	2505000	2-1			Quantité fabriquée
N° de	phase		0			Quantité à contrôler

🍓 Saisie	des notes	25050002-1 26052	025/15:19	
Edition	Actions	Outils ?		
Valider	× Annuler	Vider la note	Ca Lien hypertexte	

Types de notes	
	Notes de type CER : Sur Certifica
Bon de livraison	
🕢 Sur Certificat	Exemple de saisie de notes

Ces notes peuvent également être consultées en mode interrogation, facilitant ainsi le suivi et la traçabilité des informations associées.

Fichier Edition Actions Outils ?	
Modifie Début Précédent Suivan	▶ ⊠ 2 nt Fin Quitte Annuler Notes
Types de notes	Notes de type CER : Sur Certificat
Bon de livraison	
😥 Sur Certificat	Exemple de saisie de notes
GESTION DE STOCK	
Saisie d'inventaire par bordereaux	<u> – Saisie multi-unités</u>

Une nouvelle option permet, via paramétrage, de saisir manuellement la quantité inventoriée dans un bordereau d'inventaire, en unité d'utilisation ou en unité d'achat.

Cette souplesse dans la saisie permet de mieux s'adapter aux pratiques du terrain, en fonction des unités connues ou utilisées par les opérateurs lors des opérations d'inventaire.

😽 SAISIE BDX INVENTAIRE											-		×
ichier Edition Actions Outils	?												
Crée/Modifie Saisie multi-u	nités	F9 p* Ligne Saisie											
Gestion des stocks par lot et leu multi-niveau													
Code operateur UCP Uperateur Ucesuit Numéro de bordereau 37 Environnement E01 (ETK PAP)													
1/													
Article	Туре	Désignation	Lot	Rangement niveau	Niveau 2	Niveau 3	Quantité	Unité	Emplacement	Dimensions	Commentaire		^
PAPCOB000007	М	COUCHE BLANC LZ080	LG014000-001	ETM - ETK-MP	VATT		0.000	M2		0 x 80			

LIVRAISON

Chargement des palettes hétérogènes via le mode « Terminal Piéton »

Le chargement des palettes de type hétérogène (identifiants commençant par PM pour « Palette Mélangée ») est désormais accessible via le **mode Terminal Piéton**, en complément des modes déjà existants :

Standard

Terminal Embarqué

Cette extension rend le processus de préparation plus flexible, en autorisant la gestion de palettes hétérogènes quel que soit le type de terminal utilisé.

Exemple d'utilisation :

Lors de la saisie, l'utilisateur indique la palette hétérogène à charger.



Pal chargée

Le système identifie alors automatiquement les conteneurs associés à chaque produit de cette palette, et procède à leur chargement individuel.

🧶 Listes des Palettes Hétérogènes													
Edition A	ctions Outil	s ?											
Valider Annuler Filter Supp: Config.													
1/9													
PM0000	00008-001				C03579	25CE0638	25CE0638	1 MANDRIN CARTON SPIRALE	ETP	ATT	39	56	0
PM0000	00008-001				C03579	25CE0638	25CE0638	2 MANDRIN CARTON SPIRALE	ETP	ATT	78	56	0
PM0000006-001			C01583	25CE0757	25CE0757	20 BAGUE CARTON SPIRALEE	ETP	ATT	2 0 9 0	61	0		
PM0000006-001			C01583	25CE0757	25CE0757	21 BAGUE CARTON SPIRALEE	ETP	ATT	5 655	61	0		

Cette automatisation garantit la cohérence et l'exhaustivité du chargement, tout en simplifiant le travail des opérateurs.