

Sommaire

► Commandes d'achat

Gestion des combinaisons des contraintes fournisseurs

► Devis multi-métiers

Complément de sélection pour l'affichage des frais de l'écran de récapitulatif des coûts

Transfert des offres de prix en commande : nouvelle action paramétrable

► Devis carton ondulé

Mise à jour de l'article de fabrication sur les variantes

► Gestion de stock

Ajout d'un mode "construction de chaîne" dans l'ajout des zones libres

Sélection manuelle d'un emplacement d'entrée dans une liste

VoluNews - Octobre 2023 - v.4.1.200.2



Bonjour,

Volume Software a le plaisir de vous présenter les VoluNews d'**Octobre 2023**.

Bonne lecture !

COMMANDES D'ACHAT

Gestion des combinaisons des contraintes fournisseurs

Cette évolution permet de simplifier la gestion des contraintes liées à la production de plaques cartonnées. Elle introduit des fonctionnalités clés, notamment la possibilité de définir des minimums de nombre de plaques et de commander une surface minimale de plaques en fonction de divers critères, comme la laize, les refoulings, les coupes, etc.

De plus, elle permet de saisir plus efficacement les contraintes fournisseurs via un tableau de saisie.

Contraintes 1	Minimum	Maximum	Contraintes 2	Minimum	Maximum
Laize (mm)	300.000	3300.000			
Surface (m²)	300.000	999999.00			
Nombre de refoulings	0.000	16.000			
Distance entre 2 refoleurs (mm)	12.000	999999.00			
Distance refoleur et bord carton (mm)	24.000	999999.00			
Laize (mm)	2451.000	3300.000	Coupe (mm)	2450.000	999999.00
Distance entre 2 refoleurs (mm)	0.000	72.000	Surface (m²)	2500.000	999999.000

Une caractéristique essentielle est la capacité à combiner deux contraintes pour tester différents scénarios. Si la première contrainte est validée, la seconde est testée, ce qui influence la décision de retenir ou d'exclure un fournisseur.

Imaginons que vous recherchez un fournisseur pour la production de plaques cartonnées.

Vous avez plusieurs critères à prendre en compte, tels que la taille, le nombre de refoulings, les coupes, etc.

Grâce à cette évolution, vous pouvez définir deux contraintes:

Contrainte 1 : Vous exigez que la taille des plaques soit d'au moins 50 cm de large, et que le nombre de refoulings soit supérieur à 5.

Contrainte 2 : Vous souhaitez également que la distance entre deux refoleurs consécutifs ne dépasse pas 10 cm.

Lorsque vous recherchez des fournisseurs, le système va évaluer ces contraintes.

Si un fournisseur répond à la Contrainte 1 (taille des plaques et nombre de refoulings), alors la Contrainte 2 (distance entre les refoleurs) sera testée. Si la Contrainte 2 est également satisfaite, le fournisseur sera retenu. Cependant, si la Contrainte 2 n'est pas respectée, le fournisseur pourrait être exclu.

Cette évolution offre une transparence accrue en permettant de comprendre pourquoi un fournisseur en particulier a été rejeté lors de la recherche.

Fournisseur : F00001 - ...
Problème sur la zone : Distance entre 2 refoleurs (mm)
Valeur en erreur : 314 - Min : 0 / Max : 72

DEVIS MULTI-MÉTIERS

Complément de sélection pour l'affichage des frais de l'écran de récapitulatif des coûts

Cette évolution vise à améliorer la sélection des coûts lors de l'affichage des frais dans l'écran de récapitulatif. Concrètement, elle ajoute une fonctionnalité qui vous permettra de choisir avec plus de précision les coûts que vous souhaitez afficher.

Supposons que dans votre écran de récapitulatif, vous ayez différents types de coûts à afficher, tels que les coûts de main-d'œuvre, les coûts matériels, et d'autres.

Cette évolution vous permettra d'ajouter un niveau supplémentaire de sélection, par exemple, de choisir spécifiquement les coûts de main-d'œuvre ou les coûts matériels que vous voulez voir.

Exemple :

Libellé	Valeur	Mille
MAT Mat. Auxiliaires	500.00	500.00
MAT Frais financer / Varab.	15.19	15.19
MAT Pochet Margin / Variable	25.76	25.76

Libellé	Valeur	Mille
MAT Frais complexité	0.01	0.01
MAT Frais commerciaux	0.01	0.01

Libellé	Valeur	Mille
	0.00	0.00

Libellé	Valeur	Mille
Total / Prix remis	540.97	540.97

Indicateurs	Valeur	Mille
Quantité totale	1000	100
Surface unitaire	0.000	
Surface totale	0.000	
Poids total	0.000	
(V)Carton	0.00	0.0
(V)Encre	0.00	0.0
(V)Palette	0.00	0.0
(V)Matère Auxiliaire	500.00	500.0
***V/TOTAL MAT. PREMIERE	500.00	500.0
Outils	0.00	0.0
Stockage à manut.	0.00	0.0
(V)Transport	0.00	0.0
Frais Fab.Dir.Var.	0.00	0.0
Frais Fab.Dir.Fixe	0.00	0.0
Frais Fab.Ind.Var.	0.00	0.0
Frais Fab.Ind.Fixe	0.00	0.0
PRU - (P.R. USRE)	500.00	500.0
PRU hors Transport	500.00	500.0
Prix valo. Stock	500.00	500.0
Frais Complex Client	0.01	0.0
Frais Commerciaux	0.01	0.0
Frais Généraux	0.00	0.0
Remise client	0.00	0.0
Frais Financiers	15.19	15.19
PRC (P.R. Complet)	515.21	515.21
PVNP (PV net proposé)	540.97	540.97
%MOVC (PVNP)	7.57%	
PV (Prix de vente)	0.00	0.0
%PV (PVNP)	-100.00%	
PM (PV)	-515.21	
%PM (PV/PRC)	-100.00%	
MOVC (PV)	-500.02	-500.02
%MOVC (PV)	0.00%	

Transfert des offres de prix en commande : nouvelle action paramétrable

Cette évolution permet de simplifier le processus de transfert des offres de prix en commandes. Elle introduit une nouvelle action paramétrable, "059", qui facilite cette opération. Les étapes de fonctionnement impliquent la sélection des devis à transférer en offre de prix, puis le transfert de ces offres en commandes. Il est important de noter que le prix de la ligne d'offre de prix correspond désormais au prix remis du devis, au lieu du prix négocié. Cette évolution offre un meilleur contrôle et une gestion plus efficace des transactions entre offres de prix et commandes.

Les étapes de fonctionnement :

Sommaire

► Commandes d'achat

Gestion des combinaisons des contraintes fournisseurs

► Devis multi-métiers

Complément de sélection pour l'affichage des frais de l'écran de récapitulatif des coûts

Transfert des offres de prix en commande : nouvelle action paramétrable

► Devis carton ondulé

Mise à jour de l'article de fabrication sur les variantes

► Gestion de stock

Ajout d'un mode "construction de chaîne" dans l'ajout des zones libres

Sélection manuelle d'un emplacement d'entrée dans une liste

1. **Visualisation des devis** : Sélectionnez les devis que vous souhaitez transférer en offre de prix. Les devis choisis doivent appartenir au même client et avoir le même TPR (Taux de Promotion).

N° offre	Lib	N°	Date	Client	Produit	Quantité	Diensur	Esasseur	Lmpneur	IV	Qte	Devis	SC	Viv	Liv	Set
230E073	1	13090203	230E073	CD0003	BAQUES	200	192.90	6.00	200.00	199	199	230E073	1	TOURS	✓	
230E073	2	13090203	230E073	CD0003	BAQUES	200	192.90	6.00	200.00	199	199	230E073	2	TOURS	✓	
230E073	3	13090203	230E073	CD0003	BAQUES	200	192.90	6.00	200.00	199	199	230E073	3	TOURS	✓	

2. **Transfert des devis en offre de prix** : Les devis sélectionnés sont transférés en offres de prix.

Client: Code CD0003, Adresse 37000 TOURS, Site Production ETK - EM2

Entité d'offre de prix: Offre de prix 230E073 du 13090203, Date de livraison 20090203, Référence client 230E073

Devis	Se-devis	Num.Var.	N°	Code produit	Désignation	Qté commande	Prix de vente (HT)
230E073	1		1	BAQUES	BAQUES	1 000	
230E073	2		2	BAQUES	BAQUES	2 000	
230E073	3		3	BAQUES	BAQUES	3 000	

3. **Visualisation des commandes** : Vous pouvez maintenant sélectionner les lignes de l'offre de prix que vous souhaitez transférer en commande.

Offre	N°	Date	Client	Produit	Quantité	Diensur	Esasseur	Lmpneur	IV	Qte	Devis	SC	Viv	Liv	Set
230E073	1	13090203	CD0003	BAQUES	200	192.90	6.00	200.00	199	199	230E073	1	TOURS	✓	
230E073	2	13090203	CD0003	BAQUES	200	192.90	6.00	200.00	199	199	230E073	2	TOURS	✓	
230E073	3	13090203	CD0003	BAQUES	200	192.90	6.00	200.00	199	199	230E073	3	TOURS	✓	

4. **Devis d'origine** : Les produits finis sont générés à partir du devis d'origine.

Composé: Devis 230E073, Client CD0003, TypeCode Produit Élément BAG

Détails: Désignation BAGUES, Famille BAG - Bagues, Sous-famille BAG - Bagues

Stock: Lieu de rangement, Mode Réappro: 5 - Synchronique

5. **Transfert de l'offre de prix en commande** : L'offre de prix sélectionnée est transférée en commande.

Client: Code CD0003, Adresse 37000 TOURS, Site Production ETK - EM2

Entité de commande: Commande 23CE031 du 13090203, Date de livraison 20090203, Référence client 23CE031, Libellé commande BAGUES

Devis	Se-devis	Num.Var.	N°	Code produit	Désignation	Qté commande	Prix de vente (HT)	Qté livrée	Variante
230E073	1		1	BAG0000029	BAQUES	1 000			1 000
230E073	3		2	BAG0000029	BAQUES	3 000			3 000

6. **Accès aux lignes de la commande générée** : Vous avez désormais accès aux lignes de la commande qui a été générée.

Entité: Numéro commande 23CE031, Numéro ordre 23CE031, Dossier 23CE031

Lignes:

Lig	Code produit	Libellé	Quantité	Prix de vente	Remise %
1	BAG0000029	BAQUES	1 000		0.00
2	BAG0000029	BAQUES	3 000		0.00

DEVIS CARTON ONDULÉ

Mise à jour de l'article de fabrication sur les variantes

Cette évolution simplifie la gestion des différentes versions d'un produit après avoir créé une offre de fabrication (appelée 99). Lorsque vous apportez des changements à la version 99, ces modifications seront automatiquement répercutées sur d'autres versions, comme l'offre 1.

Cela signifie que si vous modifiez la composition ou ajoutez des commentaires à la version 99, ces changements seront automatiquement appliqués à l'offre 1. De plus, si l'offre de vente qui a créé la version 99 est aussi une offre variante de quantité, les articles devis associés à cette offre et leurs nomenclatures peuvent être supprimés.

En résumé, cette évolution simplifie la gestion des modifications et des mises à jour entre différentes versions de produits, tout en maintenant la cohérence et en évitant la duplication d'informations. Elle permet également de bloquer la modification de certaines versions, sauf si elles sont soumises à un code de blocage spécifique.

Sommaire

► Commandes d'achat

Gestion des combinaisons des contraintes fournisseurs

► Devis multi-métiers

Complément de sélection pour l'affichage des frais de l'écran de récapitulatif des coûts

Transfert des offres de prix en commande : nouvelle action paramétrable

► Devis carton ondulé

Mise à jour de l'article de fabrication sur les variantes

► Gestion de stock

Ajout d'un mode "construction de chaîne" dans l'ajout des zones libres

Sélection manuelle d'un emplacement d'entrée dans une liste

Ajout d'un mode "construction de chaîne" dans l'ajout des zones libres

Cette évolution permet de dépasser les limitations actuelles liées à l'ajout de données dans les "zones libres". Actuellement, ces zones ont une structure de données limitée, ce qui restreint la complexité de l'affichage des informations.

En introduisant un "mode construction de chaînes", cette évolution offre une solution plus flexible. Elle permet de créer des affichages plus élaborés en rassemblant des données de diverses origines.

Cette approche offre une gestion simplifiée des données provenant de sources variées, et améliore la lisibilité des informations.

En somme, cette amélioration offre la possibilité de présenter des données plus complexes de manière structurée et personnalisée, ce qui n'était pas possible avec les "zones libres" traditionnelles.

L'exemple suivant affiche le schéma de palettisation :

Client	00785	ANDROS SNC	
Numéro de FBI	22900033	- 1	Soldée le 11/02/2022 - Palette
Commande	22900033	- 1	PF22900033-001-000-0048
Produit fini	P02SFDE00	388 X 254 X 100	
Qté déjà entrée	68600	Qté lancée	64400
Schéma de palettisation	4PSTD	Date de saisie	03/10/2023
			09:47:02

On peut également ajouter une construction de chaîne, qui retourne par exemple l'encombrement de la palette :

Client	00785	ANDROS SNC	
Numéro de FBI	22900033	- 1	Soldée le 11/02/2022 - Palette
Commande	22900033	- 1	PF22900033-001-000-0048
Produit fini	P02SFDE00	388 X 254 X 100	
Qté déjà entrée	68600	Qté lancée	64400
Schéma de palettisation	4PSTD	Date de saisie	03/10/2023
Encombrement (Longueur x Largeur)	1240 x 1000		10:42:11

Sélection manuelle d'un emplacement d'entrée dans une liste

Actuellement, pour entrer l'emplacement de saisie, l'utilisateur doit le saisir directement dans une zone de texte. Cependant, cette méthode peut être sujette à des erreurs de saisie.

Cette amélioration permet de résoudre ce problème en activant un bouton de recherche d'emplacement.

Lorsque l'utilisateur doit entrer un emplacement, il peut désormais utiliser ce bouton pour rechercher et sélectionner l'emplacement souhaité.

Cela simplifie grandement le processus en minimisant les erreurs de saisie, en accélérant la sélection de l'emplacement et en améliorant l'efficacité globale du transfert de palette.

Si on active le nouveau paramètre, on a ce bouton en plus qui s'affiche :

Emplacement de sortie	STVA03		
Emplacement d'entrée	<input type="text"/>	<input type="button" value="🔍"/>	
FBI	22900033	1	Palettes à range
Code article	P02SFDE00		
Emplacement actuel	VA03		
Numéro de palette	48		
Quantité	1400		
Livraison prévue le	14/02/22		

Si on clique dessus un tableau s'affiche et on sélectionne l'emplacement d'entrée :

Sélection manuelle des palettes à transférer		
✖ Emplacement d'entrée		
<input type="checkbox"/>	RGT1	RGT2
<input type="checkbox"/>	STV - ST VULBAS	V
<input type="checkbox"/>	STV - ST VULBAS	VA01
<input checked="" type="checkbox"/>	STV - ST VULBAS	VA02
<input type="checkbox"/>	STV - ST VULBAS	VA03
<input type="checkbox"/>	STV - ST VULBAS	VA04
<input type="checkbox"/>	STV - ST VULBAS	VB01
<input type="button" value="Valider"/>		

Texte d'origine

Proposer une meilleure traduction